

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil penelitian proses pengecoran spesimen uji aluminium dan pengujian yang di lakukan dapat di ambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Dalam proses pengecoran aluminium pasir yang digunakan sangat cukup halus sehingga tidak ada ruangan porus antara butir-butir pasir menyebabkan gas dari logam cair tidak dapat melepaskan diri pada waktu penuangan.
2. hal tersebut menyebabkan terjadinya cacat coran sedangkan pada proses pengecoran aluminium pasir yang digunakan ada yang kasar dan halus sehingga gas dari logam cair dapat keluar pada waktu penuangan.
3. Hal tersebut dapat memperkecil terjadinya cacat coran.

#### **5.2 Saran**

Adapun saran-saran dari penulis yang ingin di sampaikan mengenai alat ini sebagai berikut:

1. Proses pembuatan alat haruslah sesuai dengan pengecoran agar hasil dari alat yang dibuat dapat menghasilkan hasil yang maksimal dan dapat meminimalisir terjadinya kesalahan dalam proses pembuatan
2. Memastikan komponen dari alat yang akan dibuat tersedia, tujuannya agar dalam proses pembuatan tidak mengalami keterhambatan
3. Untuk memperpanjang umur alat sebaiknya alat sering dilakukan proses perawatan secara berkala
4. Selalu mengutamakan keselamatan kerja dan perlindungan diri saat melakukan proses pengecoran