

DAFTAR PUSTAKA

- Anwar, Didi, dan Karmin. 2017. *Pemanfaatan Minyak Sayur Sebagai Cairan Pendingin Alternatif pada Mesin CNC-MILL 3A*, Seminar Nasional. Teknik Industri Universitas Gadjah Mada
- Arsana, Nugraha, dan Rihendra. 2019. *Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Baja ST 37*. Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha, Vol 7 No.1 Maret 2019
- Arianata, Andri, dan Ir.Masyrukan,MT. (2017). *Pengaruh Variasi Media Pendinginan (Air Sumur,Udara dan Oli Sae 40) Terhadap Hasil Pengecoran Aluminium (Al) menggunakan Cetakan Pasir CO2*. Diploma thesis, Universitas Muhammadiyah Surakarta. 2017
- Bima dan Arya. 2006. *Pengaruh Kedalaman dan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran dan Kekerasan Permukaan pada Proses Bubut Konvensional*. Jurnal Pend Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Surabaya.
- Denny Wiyono. 2012. *Analisa Kekerasan Material Terhadap Proses Pembubutan Menggunakan Media Pendingin dan Tanpa Media Pendingin*. Staf Pengajar Jurusan Teknik Mesin Polnep. 2012
- Dicky S., Romi W.& Iskandar.2017. *Optimasi Parameter Pada Proses Pembuatan Objek 3D Printing Dengan Teknologi FDM Terhadap Akurasi Geometri*.Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada 2017. ISBN 978-602-73461-6-1.
- Didi Suryana, Fenoria Putri, Romli. 2014. *Pengaruh Media Pendingin dan Kondisi Pemotongan Baja Aisi 1045 Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses cnc milling*. jurnal austenit volume 6, nomor 1, april 2014

- Dicky Seprianto, Iskandar, RomiWilza, EYT Adesta. 2019. *Influence of Internal Fill Pattern, Polishing Time and Z-Axis Orientation on the Tensile Strength of the 3D Printed Part*. *International Journal of Recent Technology and Engineering (IJRTE)*.
- Faizal dan Mahendra. 2006. *Pengaruh Jenis Pahat, Jenis Pendinginan dan Kedalaman pemakaman terhadap Kerataan dan Kekasaran Permukaan Baja ST 42 pada Proses Bubut Rata Muka*. *JTM*. Volume 03 Nomor 01 Tahun 2014, 23 – 32
- Faqih Fatkhurrozak dan Firman Lukman Sanjaya. 2017. dengan judul “*Studi Komparasi Nilai Kekasaran Bahan Pada Proses Pembubutan dengan Media Pendingin Dromus dan oli SAE 40 Pada Baja St 37*”. Politeknik Harapan Bersama Tegal .Volume 3, Nomor 2 (2014)
- Junaidi Ilham, Bambang Dwi Haripriadi. 2019. *Evaluasi Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Milling cnc Router aluminium Sheet 1100*. Seminar Nasional Industri dan Teknologi (SNIT), Politeknik Negeri Bengkalis
- Philip J. Ross. 1989. *Taguchi TechiquesFor Quality Engineering*. International Edition, McGraw Hill Book Co, New York.
- Sudjana, 1986. *Metoda Statistika*, Edisike IV, Penerbit Tarsito Bandung.
- Tri Adi Prasetya. 2010. *Pengaruh Gerak Pemakanan Dan Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Logam Hasil Pembubutan Pada Material Baja Hq 760*. Universitas Sebelas Maret. 2010
- Usman dan Mukhamad Khumaidi. 2015. *Analisis Penggunaan Coolant (dromus) Terhadap Kualitas Permukaan Pembubutan Pada Proses Pembubutan Rata Baja ST 37*. Politeknik Harapan Bersama Tegal .Volume 4, Nomor 1 2015