

DAFTAR PUSTAKA

- Anwar, Didi, dan Karmin. 2017. *Pemanfaatan Minyak Sayur Sebagai Cairan Pendingin Alternatif pada Mesin CNC-MILL 3A*, Seminar Nasional. Teknik Industri Universitas Gadjah Mad
- Agusti Royan Mustofa, I Gusti Komang Dwijana, I Nyoman Gde Antara. 2018. *Pengaruh Pendinginan Air, Oli Dan Udara Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Struktur Mikro Pada Proses Milling Baja Karbon WF 250*. Jurnal Ilmiah Teknik Desain Mekanika Vol. 7 No. 1, Januari 2018
- Deri Sanjaya. 2019. *Pengaruh Material Cutter dan Kecepatan Pemakanan Mesin Frais Konvensional Terhadap Kekasaran Permukaan pada Baja AISI 3155*. Tugas Akhir. Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Didi Suryana, Fenoria Putri, Romli. 2014. *Pengaruh Media Pendingin dan Kondisi Pemotongan Baja Aisi 1045 Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses cnc milling*. jurnal austenit volume 6, nomor 1, april 2014
- Dicky Seprianto, Iskandar, RomiWilza, EYT Adesta. 2019. *Influence of Internal Fill Pattern, Polishing Time and Z-Axis Orientation on the Tensile Strength of the 3D Printed Part*. *International Journal of Recent Technology and Engineering (IJRTE)*.
- Dicky S., Romi W.& Iskandar.2017. *Optimasi Parameter Pada Proses Pembuatan Objek 3D Printing Dengan Teknologi FDM Terhadap Akurasi Geometri*.Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada 2017. ISBN 978-602-73461-6-1.
- Hari Yanuar, Akhmad Syarief, dan Ach. Kusairi. 2014. *Pengaruh Kecepatan Potong dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kedalaman Permukaan dengan Berbagai Media Pendingin pada Proses Frais Konvensional*. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam Vol. 03 No.1 pp 27-33, 2014

- Junaidi Ilham, Bambang Dwi Haripriadi. 2019. *Evaluasi Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Milling cnc Router aluminium Sheet 1100*. Seminar Nasional Industri dan Teknologi (SNIT), Politeknik Negeri Bengkalis
- Muhammad Ghazi Rizky Prasetya dan Sugeng Mulyono. 2019. *Analisa Pengaruh Variasi Jenis Cairan Pendingin terhadap Kekasaran Permukaan SKD 11 serta Prosedur Perawatannya pada Mesin Milling Konvensional*, Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta (2019), 696-700
- Philip J. Ross. 1989. *Taguchi TechiquesFor Quality Engineering*. International Edition, McGraw Hill Book Co, New York.
- Roby Saputra. 2017. *Pengaruh Penambahan Pelumas Pada Pemesinan Frais Dengan Metode Pelumasan Berkuantitas Minimum (mql) Terhadap Nilai Kekasaran Permukaan Magnesium az31*
- Sudjana, 1986. *Metoda Statistika*, Edisike IV, Penerbit Tarsito Bandung.