

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

- A. Pada inti Pulli pada ditambah riser sehingga pada bagian Pulli dapat tersuplai cairan ketika terjadi proses pembekuan.
- B. Hasil trial modifikasi *gating system* ini dapat mencegah terjadinya *shrinkage* karena penambahan riser, runner dan in gate yang sesuai dengan tingkat kesulitan produk tersebut

5.2 Saran

- A. Hasil dari pembahsan penelitian saya sebelum melakukan *casting* lebih dahulu desain part yang mau di *casting* pakai *software solidwork* lalu lakukan perhitungan *casting* seperti berat, volume, tinggi dan massa part yang mau di cor.
- B. Mengetahui rumus –rumus mengaplikasi perhitungan pakai excel setelah tau *berat, volume, tinggi dan massa part* .
- C. Lalu di assembling seluruh *part* yang sudah didesain, pindahkan di *software altair* biar di simulasikan agar dapat dilihat cacat pada part saat *casting* berjalan.