

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari uraian bab-bab sebelumnya, maka diperoleh dari kesimpulan modifikasi alat *press baglog* jamur tiram ini sebagai berikut:

1. Mesin *press* ini sangat bermanfaat untuk kalangan industri pertanian jamur tiram.
2. Alat *press* ini dapat berfungsi sebagaimana mesintinya atau dapat dikatakan alat ini berfungsi sesuai dengan prinsip kerjanya.
3. Kapasitas produksi alat ini lebih efisien bila di bandingkan dengan yang manual, kelebihan dari alat ini adalah terdapat dari segi waktu produksi yang lebih efisien karena mesin ini dapat menghasilkan 2 buah *baglog* jamur tiram dalam waktu bersamaan.
4. Kurangnya dari alat *press* ini adalah kurangnya keselarasan antara plastik penampung mediat *baglog* dengan tabung penyangga plastik sehingga mengakibatkan berkurangnya waktu efisien dari alat *press* ini.
5. Dalam pembuatan mesin *press* ini menggunakan mesin las listrik, bor, dan grinda.

5.2 Saran

Selama menyusun laporan akhir ini, penulis mempunyai beberapa saran yang nantinya mungkin akan sangat berguna bagi kita semua. Adapun saran yang penulis berikan adalah:

1. Bimbingan dengan dosen pembimbing sangat diperlukan untuk membahas materi atau hal-hal terkait laporan akhir.
2. Jangan menunda mengerjakan laporan akhir ataupun alat yang direncanakan.
3. Perbanyak referensi dan literatur dalam menyusun laporan akhir.
4. Harus meencanakan sautu rancang bangun seperti alat *press baglog* jamur tiram ini haruslah merencanakan jens komponen yang akan digunakan

5. seperti material sebaiknya dilakuka proses sketsa/gambar terlebih dahulu agar proses pembuatan lebih mudah.
6. Dalam proses pembuatannya selalu perhatikan K3
7. Penulis menyarankan agar kedepanya alat *press baglog* jamur tiram semi mekanis bisa menajdi otomatis.

DAFTAR PUSTAKA

- Suwandi, A., Ilham, R. F. & Maulana, E. 2018. *Perancangan Konsep Mesin Filling Press Pada Budidaya Jamur Tiram*.
<http://dosen.univpancasila.ac.id/dosenfile/43112110011492876320> 22 April 2017. diakses 28 november 2018.
- Asri,G. 2018. *Proyek Akhir Aplikasi Motor AC pada Alat Pengepres Baglog Jamur*.<https://andoc.com/download/perancangan-mesin-press-baglog-jamur-kapasitas-30-baglog.html>. di akses 28 november 2018.
- anonim. 2018. *Manual Press Baglog Jamur Tiram*.
<https://grahamesin.com/mesin-press-baglog-jamur-tiram.html>. diakses 28 november 2018.
- Mitchell, D.L., Harahap, G. & Shigley, E. J. 2019. *Perencanaan Teknik Mesin*. Palambang: Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Suparjo.2019. *Bahan Ajar Elemen Mesin II*. Palembang: Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Bernande. 2019. *Rancang Bangun Alat Pengepress Kaleng Aluminium 330 ML*. Palambang: Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.

LAMPIRAN



Pembimbing Laporan Akhir Memberikan Rekomendasi Kepada:

Nama : M. Adityas Yoga P
 NIM : 061630200788
 Jurusan/Konsentrasi : D III Teknik Mesin / Alat Berat
 Judul Laporan KP : Rancang Bangun Alat *Press Baglog* Jamur Tiram Semi Mekanis

Mahasiswa tersebut telah memenuhi persyaratan dan dapat mengikuti Ujian Laporan Akhir (LA) pada Tahun Akademik 2018/2019

Palembang, Juli 2019

Menyetujui
 Pembimbing I

Pembimbing II

(Ir. Tri Widagdo, M.T.)
 NIP. 196109031989101001

(Mulyadi S, S.T., M.T.)
 NIP. 197107271995031001

	KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918 Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id	 
	PELAKSANAAN REVISI LAPORAN AKHIR	

Mahasiswa berikut,

Nama

: M. Adibyas Yoga P

NIM

: 061630200788




Jurusan/Konsentrasi

: DIII Teknik Mesin / Alat Berat

Judul Laporan KP

: Rancang Bangun Alat press Baglog
Jambu Tiram Semi Mekanis.

Telah melaksanakan revisi terhadap Laporan Akhir yang diujikan pada hari rabu tanggal 17 bulan Juli tahun 2019. Pelaksanaan revisi terhadap Laporan Kerja Praktek tersebut telah disetujui oleh Dosen Penilai yang memberikan revisi:

No.	Komentar	Nama Dosen Penilai ^{*)}	Tanggal	Tanda Tangan
1	Ace	Tri W	31/7-19	
2	Ace	Honur Asraf	8/8-19	
3	ACC	Eka Satria M.	31/07-2019	
4				

Palembang, Juli 2019

Ketua Penilai^{***)},



(Ir. Tri Widagdo, M.T.)
NIP.196109031989101001

Catatan:

*) Dosen penilai yang memberikan revisi saat ujian laporan akhir.

**) Dosen penilai yang ditugaskan sebagai Ketua Penilai saat Ujian LA.

***) Lembaran pelaksanaan revisi ini harus dilampirkan dalam Laporan Akhir.

No. Dok : F-PBM-17 Tgl Berlaku : 13 Desember 2010 No. Rev. : 00

KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
 Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
 Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN AKHIR

Lembar: 1

Nama : M. Adityas Yoga Pratama
 NIM : 06163020788
 Jurusan/Program Studi : D III Teknik Mesin / Alat Berat
 Judul Laporan KP : Rancang Bangun Alat Press Baglog Jamur Tiram Semi Mekanis
 Pembimbing : Mulyadi S, S.T., M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	15/5 2019	Konsultasi Judul	ST
2.	22/5 2019	Ace Judul	ST
3.	2/7 2019	Pengayaan BAB I (Ace)	ST
4.	2/9 2019	Pengayaan BAB II (Ace)	ST
5.	2/2 2019	Lanjutan BAB III	ST
6.	4/7 2019	Penyelesaian BAB III	ST
7.	8/7 2019	Pengayaan BAB IV Pengayaan	ST
8.	10/7 2019	Ace bab III & BAB IV	ST
9.	11/8 2019	Ace BAB V	ST
10.	12/8 2019	Ace Mengikuti sidang	ST

Mengetahui,
 Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ir. Sairul Effendi, M.T
 NIP. 16403241992011001

Catatan:
 Ketua Jurusan/Ketua Program Studi harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan KP sebelum menandatangani lembar bimbingan ini.
 Lembar bimbingan KP ini harus dilampirkan dalam Laporan KP.

No. Dok. : F-PBM-17 Tgl. Berlaku : 13 Desember 2010 No. Rev. : 00

KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
 Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
 Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN AKHIR

Lembar: 1

Nama : M. Adityas Yoga Pratama
 NIM : 06163020788
 Jurusan/Program Studi : D III Teknik Mesin / Alat Berat
 Judul Laporan KP : Rancang Bangun Alat Press Baglog Jamur Tiram Semi Mekanis
 Pembimbing : IR. Tri widagdo, M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	15/5 2019	Konsultasi Judul	#
2.	22/5 2019	Acc Judul	#
3.	2/7 2019	Pengajian BAB I dan BAB II	#
4.	2/7 2019	Lanjut bab III	#
5.	4/7-2019	Perbaiki rumus transmisi	#
6.	9/7-2019	Selesaikan bab III	#
7.	8/7-2019	Kerangka bab IV Pengujian	#
8.	10/7-2019	Acc Bab III & BAB IV	#
9.	11/7-2019	Acc Bab V	#
10.	12/7-2019	Acc Mengetahui Sidang	#

Mengetahui,
 Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ir. Sairul Effendi, M.T
 NIP. 16403241992011001

Catatan:
 Ketua Jurusan/Ketua Program Studi harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan KP sebelum menandatangani lembar bimbingan ini.
 Lembar bimbingan KP ini harus dilampirkan dalam Laporan KP.

No. Dok. : F-PBM-17 Tgl. Berlaku : 13 Desember 2010 No. Rev. : 00

KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
 Jalan Sriwijaya Negara, Palembang 30139
 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
 Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN AKHIR

Lembar: 1

Nama : M. Adityas Yoga Pratama
 NIM : 06163020788
 Jurusan/Program Studi : D III Teknik Mesin / Alat Berat
 Judul Laporan KP : Rancang Bangun Alat Press Baglog Jamur Tiram Semi Mekanis
 Pembimbing : IR. Tri widagdo, M.T.

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	15/5/2019	Konsultasi Judul	#
2.	22/5/2019	Acc Judul	#
3.	2/7/2019	Pengajuan BAB I dan BAB II	#
4.	2/2/2019	Lanjut bab III	#
5.	4/7-2019	Perbaiki rumus transmisi	#
6.	9/7-2019	Selesaikan bab III	#
7.	8/4-2019	Pengajuan bab IV pengujian	#
8.	10/7-2019	Acc BAB III & BAB IV	#
9.	11/7-2019	Acc BAB V	#
10.	12/7-2019	Acc Mengikuti sidang	#

Mengetahui,
 Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ir. Sairul Effendi, M.T
 NIP. 16403241992011001

Catatan:
 Ketua Jurusan/Ketua Program Studi harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan KP sebelum menandatangani lembar bimbingan ini.
 Lembar bimbingan KP ini harus dilampirkan dalam Laporan KP.

No. Dok. : F-PBM-17 Tgl. Berlaku : 13 Desember 2010 No. Rev. : 00

KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
 Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139
 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
 Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polsri.ac.id

LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN AKHIR

Lembar. 1

Nama : M. Adityas Yoga Pratama
 NIM : 06163020788
 Jurusan/Program Studi : D III Teknik Mesin / Alat Berat
 Judul Laporan KP : Rancang Bangun Alat Press Baglog Jamur Tiram Semi Mekanis
 Pembimbing : Mulyadi S, S.T., M.T.

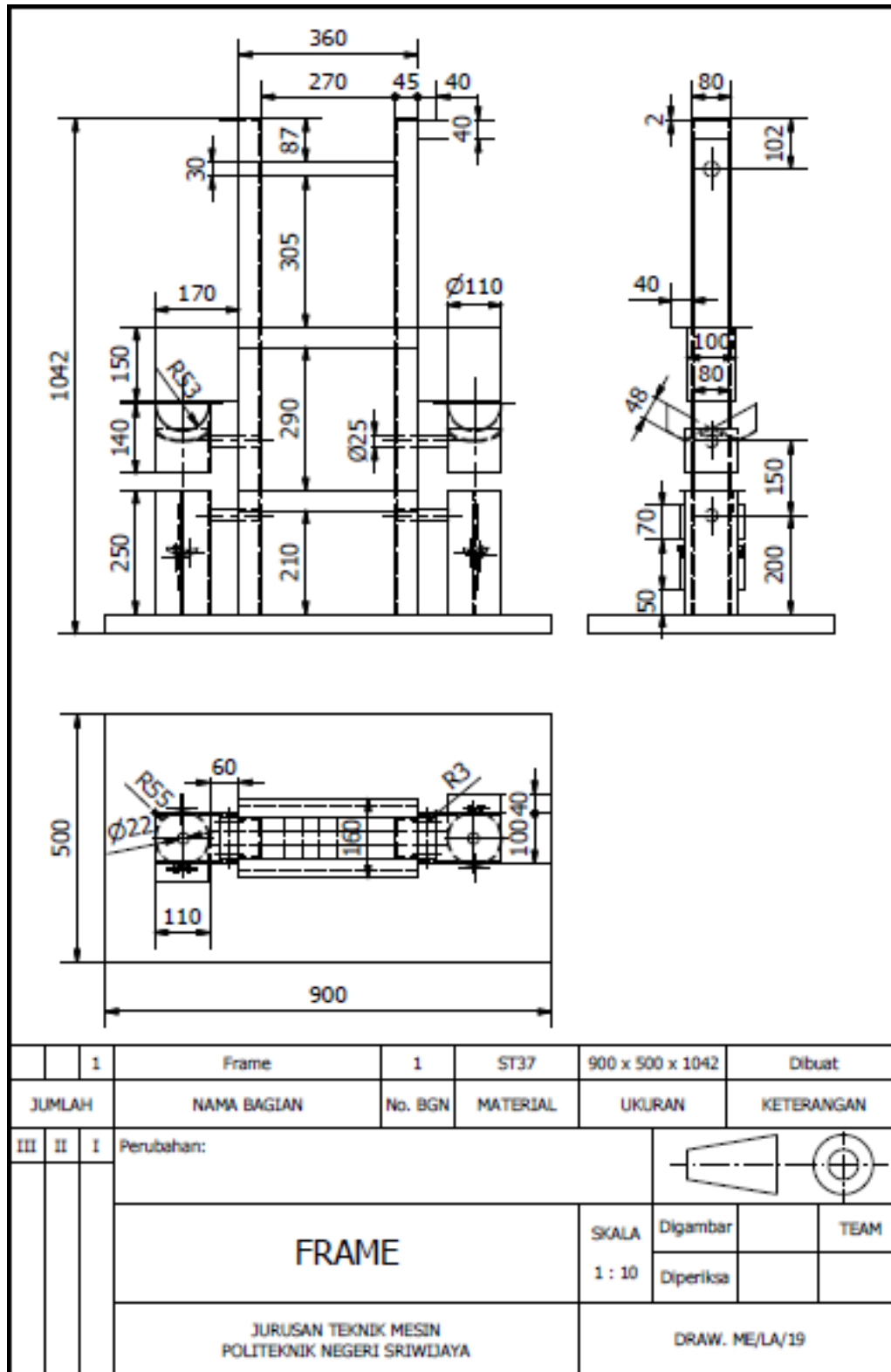
No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing
1.	15/5 2019	Konsultasi Judul	8/
2.	22/5 2019	Ace Judul	8/
3.	2/7 2019	Pengayaan BAB I (Ace)	8/
4.	2/9 2019	Pengayaan BAB II (Ace)	8/
5.	2/7 2019	Lanjutan BAB III	8/
6.	4/7 2019	Penyelesaian BAB III	8/
7.	8/7 2019	Pengayaan BAB IV Pengayaan	8/
8.	10/7 2019	Ace bab III & BAB IV	8/
9.	11/8 2019	Ace BAB V	8/
10.	12/8 2019	Ace Mengikuti sidang	8/

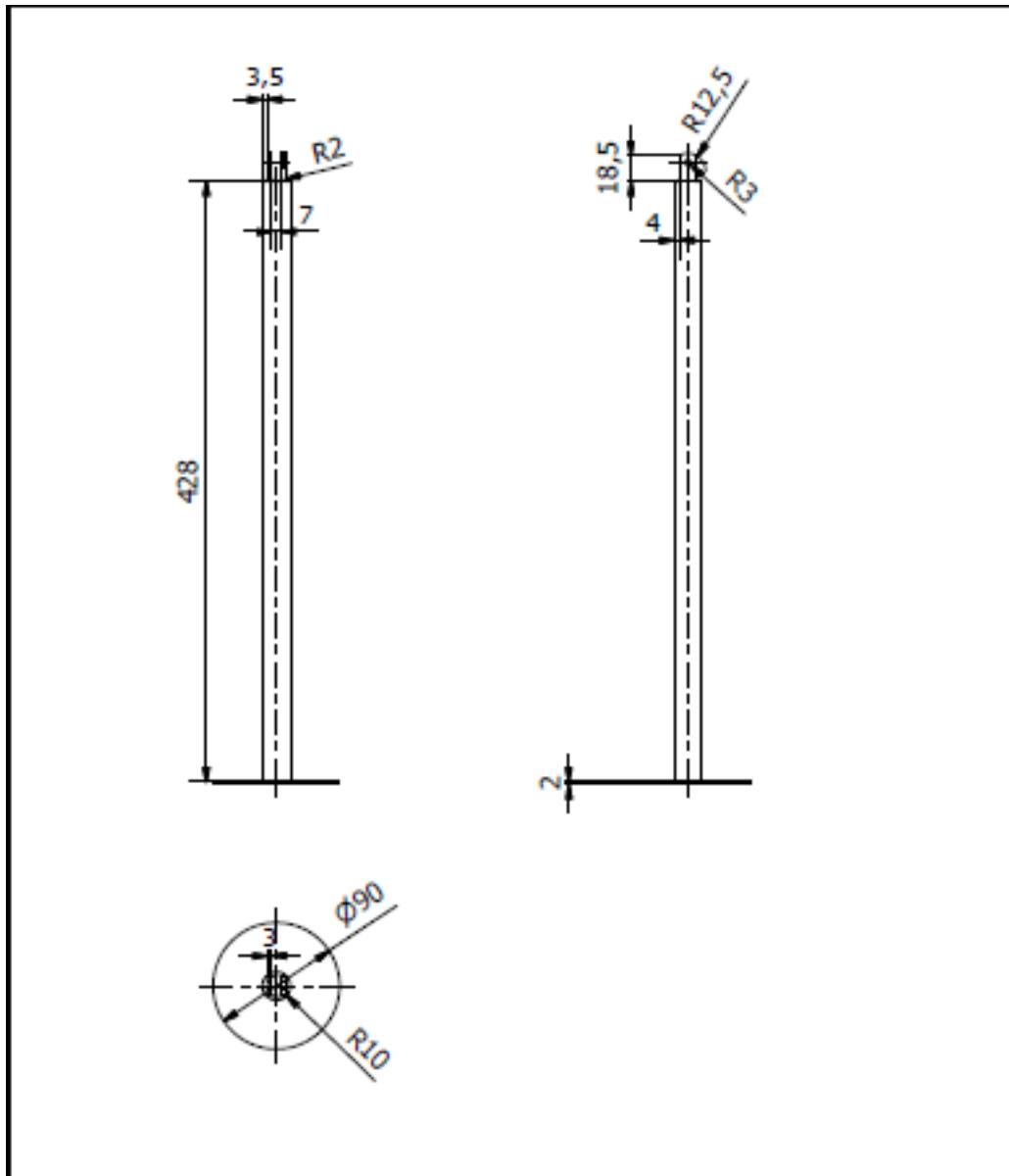
Mengetahui,
 Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ir. Sairul Effendi, M.T
 NIP. 16403241992011001

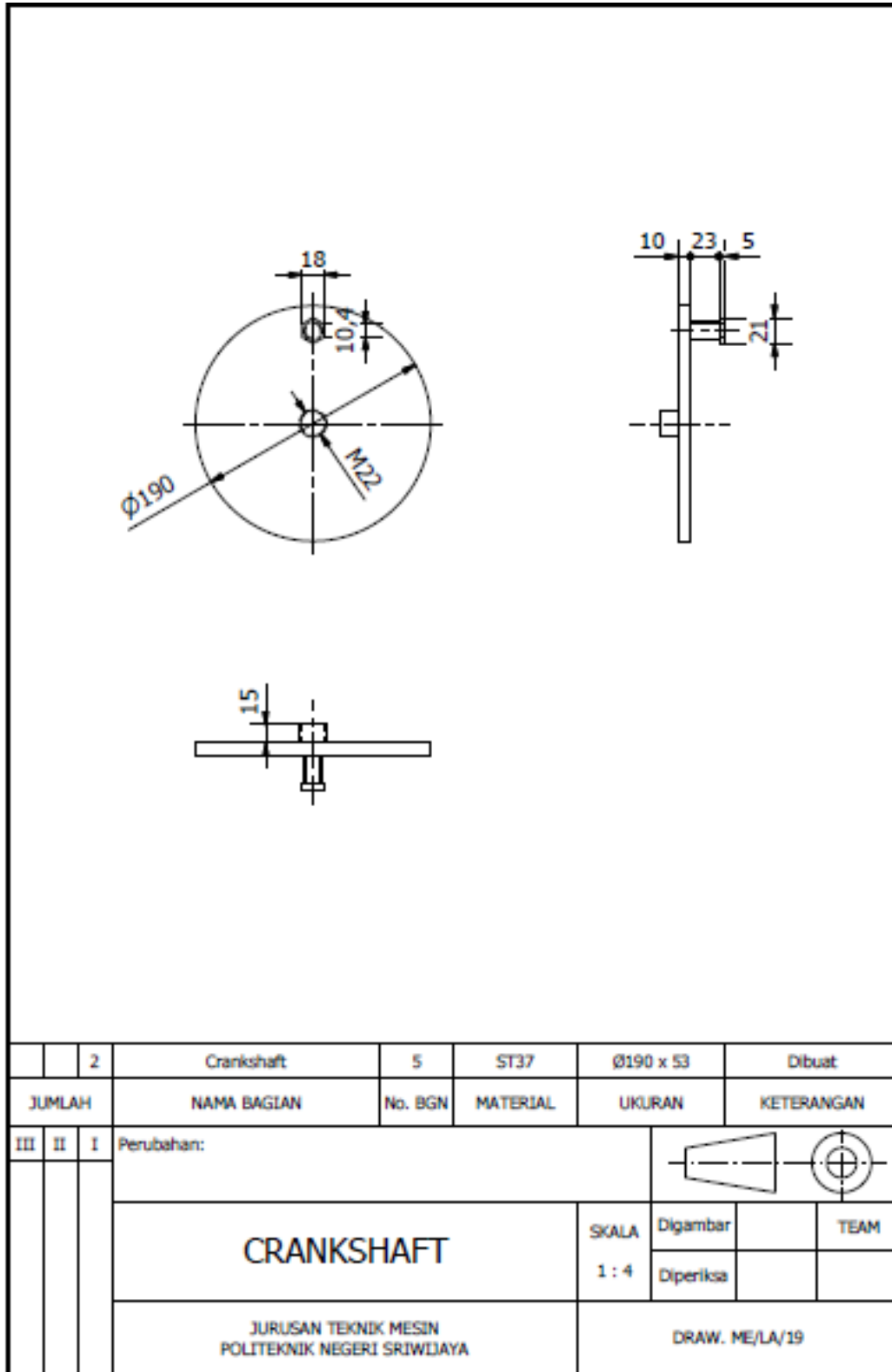
Catatan:
 Ketua Jurusan/Ketua Program Studi harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan KP sebelum menandatangani lembar bimbingan ini.
 Lembar bimbingan KP ini harus dilampirkan dalam Laporan KP.

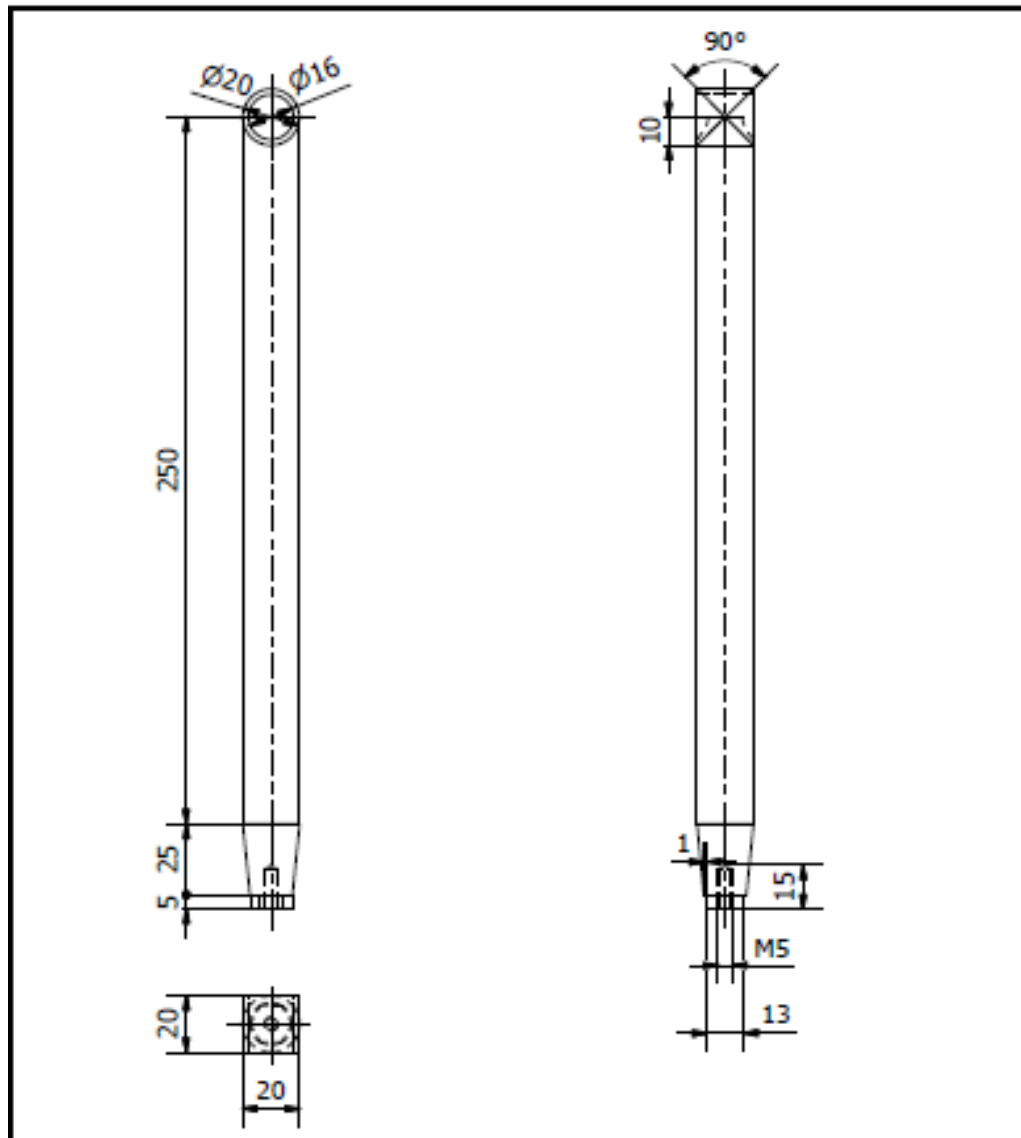
4	Roller	8	Assembly	80 x 26 x 80	Dibeli	
1	Reducer (Gear Box)	7	Assembly	153 x 123 x 150	Dibeli	
1	Motor	6	Assembly	Ø119 x 235	Dibeli	
2	Crankshaft	5	ST37	Ø190 x 53	Dibuat	
1	Piston	4	ST42	Ø90 x 450	Dibuat	
2	Engsel	3	ST42	11 x 9,5 x 31	Dibuat	
2	Poros	2	ST42	20 x 20 x 290	Dibuat	
1	Frame	1	ST37	900 x 500 x 10-42	Dibuat	
JUMLAH		NAMA BAGIAN	No. BGN	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN
III	II	Perubahan:				
ASSEMBLY JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRINGJAYA			SKALA	Digambar	TEAM	
			1 : 10	Diperiksa		
DRAW. ME/LA/19						



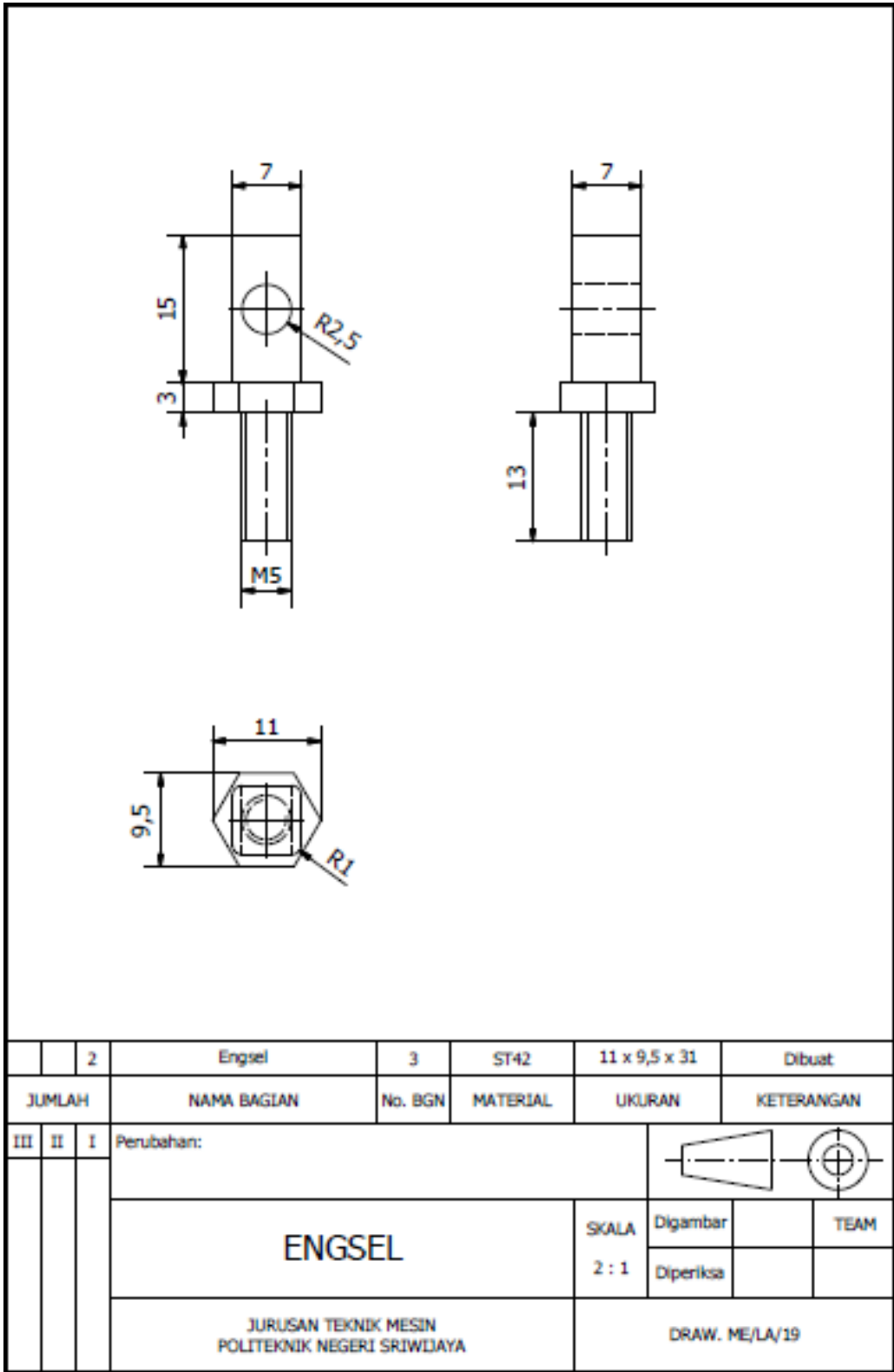


		2	Piston	4	ST42	Ø90 x 450	Dibuat	
JUMLAH		NAMA BAGIAN		No. BGN	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN	
III	II	I	Perubahan:					
PISTON						SKALA	Digambar	TEAM
						1 : 4	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIDJAYA						DRAW. ME/LA/19		





		2	Poros	2	ST42	20 x 20 x 290	Dibuat	
JUMLAH			NAMA BAGIAN	No. BGN	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN	
III	II	I	Perubahan:					
POROS						SKALA	Digambar	TEAM
						1 : 2	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAW. ME/LA/19		



		2	Engsel	3	ST42	11 x 9,5 x 31	Dibuat	
JUMLAH	NAMA BAGIAN		No. BGN	MATERIAL	UKURAN	KETERANGAN		
III	II	I	Perubahan:					
ENGSEL						SKALA	Digambar	TEAM
						2 : 1	Diperiksa	
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA						DRAW. ME/LA/19		