

**STUDI KASUS *PRASEDIMENTTATION POND*  
PADA UNIT WATER TREATMENT PLANT  
DI PT PLN (PERSERO) PLTG BORANG**



**Disusun Sebagai Salah Satu Syarat  
Menyelesaikan Pendidikan Sarjana Terapan (DIV)  
Pada Jurusan Teknik Kimia Program Studi Teknologi Kimia Industri**

**OLEH:**

**GADING ANANDA PUTRA PRATAMA  
0617 4042 1540**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2021**

## RINGKASAN

### **STUDI KASUS PRASEDIMENTATION POND PADA UNIT WATER TREATMENT PLANT DI PT PLN (PERSERO) PLTG BORANG**

---

**Gading Ananda Putra P, 2021, 37, Halaman, 8 Tabel, 14 Gambar, 4 Lampiran**

Kebutuhan industri akan air bersih sangatlah tinggi sehingga diperlukan proses pengolahan. PLTG Borang merupakan salah satu industri yang mendapatkan air bersih dengan melakukan pengolahan pada unit *Water Treatment Plant*. Unit WTP di PLTG Borang mengalami permasalahan di beberapa alat seperti misalnya pada *prasedimentation pond*. Bangunan *prasedimentation pond* merupakan bangunan pertama dalam sistem instalasi pengolahan air bersih. Bangunan ini berfungsi sebagai tempat proses pengendapan partikel diskrit seperti pasir, lempung, dan zat-zat padat lainnya yang bisa mengendap secara gravitasi. *prasedimentation pond* bisa juga disebut sebagai *plain sedimentation* karena prosesnya bergantung dari gravitasi dan tidak termasuk koagulasi dan flokulasi. Oleh karena itu *prasedimentation pond* merupakan proses pengendapan *grit* secara gravitasi sederhana tanpa penambahan bahan kimia koagulan.

Permasalahan yang ditemui untuk dijadikan studi kasus yaitu *prasedimentation pond* tidak menghasilkan air bersih yang sesuai standar. Proses *prasedimentation pond* menggunakan bahan kimia yaitu HCl dan kaporit. Studi kasus ini dilakukan pada bulan Maret hingga Juli 2021. Data-data yang dijadikan sumber yaitu data variabel proses dan hasil kualitas mutu air setelah pengolahan pada *prasedimentation pond*. Data literatur juga digunakan sebagai patokan dalam penentuan kualitas mutu air bersih. Data variabel proses yang diperlukan yaitu laju alir, waktu pengendapan dan dosis bahan kimia atau HCl yang ditambahkan. Sedangkan kriteria kualitas yang diperlukan yaitu nilai pH, turbiditas atau kekeruhan, jumlah padatan terlarut, dan total padatan tersuspensi. Variabel proses divariasikan yaitu dosis HCl sebesar 50, 100 dan 150 ppm; laju alir 1, 2, 3, 4 dan 5 L/detik; waktu pengendapan 50, 75 dan 100. Selain itu juga dilakukan perhitungan terhadap parameter kinerja *prasedimentation pond* yang meliputi beban permukaan, waktu detensi, gradien kecepatan, bilangan Reynold, bilangan Froude, rasio panjang dan lebar serta periode pengurasan. Analisis data yang dilakukan yaitu dengan menginterpretasikan data hasil pengamatan yang didapat dan menyajikannya dalam bentuk grafik kemudian akan diperoleh kesimpulan mengenai studi kasus industri yang dilakukan. Hasil perhitungan parameter kinerja *prasedimentation pond*, yaitu waktun detensi 5,9 yang berada pada standar maksimal 2-8 jam, kecepatan Intek  $1,6 \cdot 10^{-5}$  standar maksimal  $< 2 \cdot 8 \cdot 10^{-3}$ , bilangan reynold sebesar 224,25 yang berada pada standar maksimal 2000, sedangkan beban permukaan belum memenuhi standar. Variabel proses yang optimal adalah laju alir 1 L/detik, dosis HCl 150 ppm dan waktu pengendapan 100 menit. Hasil kualitas air setelah pengolahan di *prasedimentation pond* yaitu pH 8,3; Turbiditas 370 NTU; TDS 605 ppm; dan TSS 402 ppm.

**Kata Kunci : Prasedimentation Pond, Prasedimentasi, Kualitas Air.**

## **MOTTO**

**Seseorang bertindak tanpa ilmu ibarat bepergian tanpa petunjuk. Dan sudah banyak yang tahu kalau orang seperti itu kiranya akan hancur, bukan selamat.**

**(Hasan Al Bashri)**

**BUKANLAH ILMU YANG SEMESTINYA MENDATANGIMU, TETAPI KAMULAH  
YANG SEHARUSNYA MENDATANGI ILMU ITU.**

**(IMAM MALIK)**

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Allah SWT yang telah memberi rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir dengan judul "Studi Kasus *Prasedimenttation Pond* Pada Unit *Water Treatment Plant* di PT PLN (Persero) PLTG Borang". Laporan Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi persyaratan dalam menyelesaikan pendidikan di Jurusan Teknik Kimia Program Studi DIV Teknologi Kimia Industri Politeknik Negeri Sriwijaya.

Selama penyusunan Laporan Tugas Akhir ini, penulis banyak menerima bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Dr. Ing. Ahmad Taqwa, M.T., selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
2. Carlos RS, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur I Politeknik Negeri Sriwijaya
3. Ir. Jaksen M. Amin, M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya dan Dosen Pembimbing Akademik.
4. Ahmad Zikri, S. T., M. T., selaku Sekretaris Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
5. Ir. Robert Junaidi, M. T., selaku Koordinator Program Studi DIV Teknologi Kimia Industri Politeknik Negeri Sriwijaya.
6. Ir. Erwana Dewi, M.Eng., selaku Pembimbing I.
7. Anerasari Meidinariasty, B.Eng.,M.Si., selaku Pembimbing II.
8. Daryanto, selaku Manager UPDK Keramasan PT PLN (Persero).
9. Saiman, A.Md., selaku Pembimbing Studi Kasus di Industri.
10. Staf dosen dan staf administrasi Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
11. Orang tua yang senantiasa mendoakan, memberikan dorongan dan semangat.
12. Teman-teman satu perjuangan TA, Anhar, Dadang dan Ikrom yang yang saling membantu, mendukung dan memberikan semangat.
13. Teman-teman di Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya, khususnya teman-teman seperjuangan 8 KIA.
14. Seluruh pihak yang telah membantu dalam penyusunan TA yang tidak dapat disebutkan satu-persatu.

Penulis menyadari bahwa laporan Tugas Akhir ini masih terdapat kekurangan. Oleh karenanya, penulis mengharapkan kritik dan saran yang

membangun dari semua pihak dan semoga kekurangan itu tidak mengurangi manfaat hasil Studi Kasus ini.

Pada akhirnya semoga Laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis, pihak PLTG Borang serta pihak Politeknik Negeri Sriwijaya dan bagi mahasiswa.

Palembang, Juli 2021

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN.....</b>	ii
<b>RINGKASAN .....</b>	iii
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	v
<b>DAFTAR ISI.....</b>	vii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	ix
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	x
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	xi

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Manfaat.....	2
1.4 Rumusan Masalah .....	3

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 Prasedimentation Pond.....	4
2.1.1 Prosedur Kerja Prasedimenttation Pond.....	8
2.1.2 Tipe-Tipe Prasedimenttation Pond.....	8
2.1.3 Bagian-Bagian Prasedimenttation Pond.....	9
2.1.4 Bahan Kimia yang di gunakan .....	9
2.2. Parameter Kinerja Prasedimentasi .....	12
2.2.1. Surface Loading Rate (Beban Permukaan) .....	12
2.2.2. Waktu Detensi .....	13
2.2.3. Kecepatan Inlet.....	13
2.2.4. Bilangan Reynold (NRe) .....	14
2.2.5. Standar Parameter Kinerja Prasedimentasi .....	14
2.3. Standar Operasional dan Spesifikasi Prasedimenttation Pond.....	14
2.3.1. Prosedur Pengoperasian Standar Prasedimenttation Pond PLTG Borang	
2.3.2. Spesifikasi Peralatan Prasedimentasi .....	15
2.4. Uraian Proses Pengolahan Air Bersih pada Unit Water Treatment Plant.....	15
2.4.1. Intake dan Bak Pengendapan Awal.....	16
2.4.2. Clarifier Tank .....	16
2.4.3. Penyaring (Filter) .....	18
2.5. Air Bersih .....	18
2.5.1 Pengertian Air Bersih .....	18
2.5.2. Macam-Macam Sumber Air .....	18
2.5.3. Kriteria Baku Mutu Air Bersih.....	20
2.6. Standar Kualitas Air Bersih .....	21
2.6.1. Kekeruhan .....	21
2.6.2. Derajat Keasaman (pH) .....	22
2.6.3. Konsentrasi TDS ( Total Dissolve Solid ).....	22
2.6.4. Konsentrasi TSS (Total Suspended Solid) .....	23

### **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

3.1 Waktu dan Tempat .....	24
----------------------------	----

3.2 Prosedur Pelaksanaan Studi Kasus Industri .....	24
3.2.1 Prosedur Pelaksanaan .....	24
3.2.2 Diagram Alir Studi Kasus Industri .....	25
3.3 Pengamatan Studi Kasus .....	26
3.3.1 Sumber dan Pengumpulan Data .....	26
3.3.2 Metode Analisis Data .....	27
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	
4.1 Data Hasil Studi Kasus .....	28
4.1.1 Data Parameter Kinerja Proses Prasedimentasi.....	28
4.1.2 Data Pengaruh Variabel Proses .....	30
4.2 Pembahasan.....	30
4.2.1 Analisis Kinerja Prasedimentation Pond pada Unit WTP PLTG Borang	
4.2.2 Pengaruh Variabel Proses Terhadap Baku Mutu Kualitas Air.....	31
<b>BAB V PENUTUP</b>	
5.1 Kesimpulan .....	35
5.2 Saran.....	35
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	36
<b>LAMPIRAN.....</b>	38

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel</b>	<b>Halaman</b>
2.1 Standar Parameter Kinerja Prasedimentasi .....	14
2.2 Standar Baku Kualitas Air Bersih .....	22
4.1 Data Hasil Perhitungan Parameter Kinerja Sebelum Pengoptimalan .....	29
4.2 Kriteria Kualitas Air Baku Sebelum Masuk <i>prasedimentation pond</i> .....	30
4.3 Pengaruh Laju Alir dan Dosis HCl Terhadap pH .....	30
4.4 Pengaruh Laju Alir dan Waktu Pengendapan Terhadap Kekeruhan .....	31
4.5 Pengaruh Variabel Proses Terhadap Jumlah Padatan Terlarut .....	31
4.6 Pengaruh Variabel Proses Terhadap Jumlah Padatan Tersuspensi .....	32

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar</b>	<b>Halaman</b>
2.1 Prasedimenttation Pond lingkaran (circular) .....	4
2.2 Prasedimenttation pond persegi panjang (rectangular) .....	6
2.3 Prasedimentasi dengan pengendapan secara alami .....	6
2.4 Proses Kerja Prasedimentasi .....	8
2.5 Rumus Struktur HCl .....	9
2.6 Cairan HCl .....	10
2.7 Rumus Struktur Kaporit .....	11
2.8 Padatan Kaporit/ Kalsium Hipoklorit .....	11
2.9 Diagram Alir Proses Pengolahan Air Bersih di PLTG Borang .....	16
2.10 Diagram Alir Proses Pada Clarifier Tank di PLTG Borang .....	18
3.1 Diagram Alir Studi Kasus Industri .....	26
4.1 Grafik Pengaruh Dosis HCl Terhadap pH .....	34
4.2 Grafik Pengaruh Laju Alir dan Waktu Pengendapan Terhadap Kekeruhan...	34
4.3 Grafik Pengaruh Laju Alir dan Waktu Pengendapan Terhadap TDS .....	35

## **DAFTAR LAMPIRAN**

<b>Lampiran</b>	<b>Halaman</b>
A. Data .....	39
B. Perhitungan .....	56
C. Dokumentasi .....	59
D. Surat-Surat .....	62