

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. KESIMPULAN

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Hasil *pulp* yang baik diperoleh pada kondisi konsentrasi larutan NaOH 15% dengan temperatur 100°C, dimana *pulp* yang dihasilkan memiliki rendemen *pulp* 60,68%, kadar air 5,85%, kadar selulosa 87,67% dan kadar lignin 9,03%.
2. Berdasarkan hasil analisa, *pulp* yang diperoleh telah memenuhi syarat yaitu pada rendemen *pulp* sesuai SNI 287:2010 menyatakan sebesar 35-63%, kadar air sesuai SNI 08-7070-2005 menyatakan sebesar 6-8%, kadar selulosa sesuai SNI 14-0444-1989 menyatakan sebesar >80% dan kadar lignin sesuai standar PT Tanjung Enim Lestari (2009) sebesar 4-16%.

5.2. SARAN

Setelah melakukan penelitian ini dan untuk memperbaikinya dimasa yang akan datang, maka disarankan :

1. Pada preparasi sampel dibutuhkan alat untuk menghancurkan TKKS agar lebih halus lagi.
2. Pada pencetakan kertas gunakan alat yang lebih baik lagi agar menghasilkan cetakan kertas karton yang lebih baik.
3. Percobaan juga perlu diteliti dengan menggunakan metode yang berbeda sehingga bias dibuat perbandingan.