

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Kesimpulan yang didapatkan dari hasil penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Kertas karton yang dihasilkan dari bahan baku TKKS dengan metode formacell telah memenuhi standar SNI 14-0123-1998 tentang syarat mutu kertas karton.
2. Kondisi optimum pada penelitian ini adalah pada temperatur 105°C dengan penambahan katalis HCl 0,5% (v/v) dengan nilai gramatur 335,3567 gr/m<sup>2</sup> dan indeks tarik 19,74 Nm/gr.
3. Temperatur pemasakan sangat berpengaruh dalam proses pembuatan kertas karton dari TKKS karena semakin meningkat temperatur pemasakan, maka selulosa yang terlarut ke dalam larutan pemasasak cenderung meningkat. Pengaruh persentase katalis HCl sampai lebih dari 0,5% (v/v) menyebabkan serat selulosa akan terurai dengan mudah dan nilai indeks tarik dan gramatur menurun.

#### **5.2. Saran**

Penelitian yang telah dilakukan masih banyak kekurangannya, disarankan kepada peneliti selanjutnya untuk dapat melakukan penelitian dengan lebih baik lagi. Diharapkan pada peneliti selanjutnya bisa menggunakan alat Tensile Strength Tester untuk analisa indeks tarik sesuai SNI 14 – 4737 - 1998.