

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa :

1. Sabun padat dari minyak jelantah dapat dibuat melalui proses saponifikasi dengan konsentrasi NaOH yang berbeda-beda yaitu 20, 25, 30, 35 dan 40% menggunakan suhu pemanasan 65-70°C.
2. Konsentrasi NaOH yang paling baik digunakan untuk membuat sabun padat sesuai SNI 06-3532-1994 adalah NaOH dengan konsentrasi 30%.
3. Produk sabun padat yang memenuhi SNI 06-3532-1994 nilai pH, kadar air, asam lemak bebas, alkali bebas dan tinggi busa adalah NaOH dengan konsentrasi 30%, hal ini dikarenakan kadar air bernilai 14,65%, asam lemak bebas 0,226%, alkali bebas 0,048%, tinggi busa 68,889%, dan pH 9.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil penelitian diharapkan untuk memberi perlakuan pengolahan lebih lanjut dengan penambahan bahan lain sebagai antiseptik agar bisa digunakan untuk tubuh.