

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Pada penelitian yang telah dilaksanakan dapat disimpulkan bahwa

1. Kondisi Tekanan optimum pembuatan green diesel menggunakan katalitik hidrogenasi yaitu pada pemakaian katalis NiMo/Al₂O₃ sebanyak 4 bar dalam 2000 ml CPO
2. Persentase yield maksimum yang diperoleh pada penelitian ini adalah 35,80 % dengan pemakaian tekanan 4 bar, sedangkan persentase yield minimum diperoleh dari produk green diesel dengan pemakaian tekanan 1 bar yakni sebesar 32,67 %.
3. Green diesel yang diproduksi pada penelitian ini memiliki sifat fisik:
 - Densitas : 773,74 – 778,96 kg/m
 - Viskositas Kinematik : 2,47 – 2,6 mm/s
 - Kadar Air : 3249,84 – 4526,46 ppm
 - Titik Nyala : 46,1 – 58,1 °C

5.2 Saran

Dalam melaksanakan penelitian ini, penulis menemukan beberapa kekurangan, Maka dari itu penulis menyarankan:

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai pembuatan NiMo/Al₂O₃ dengan penambahan promotor lain agar katalis yang diperoleh mampu memiliki kinerja yang optimal pada proses *hydrotreating*.
2. Melakukan penelitian lebih lanjut mengenai pengaruh tekanan hidrogen dengan menggunakan tekanan yang lebih tinggi, agar mendapatkan tekanan yang lebih optimal.
3. Sebaiknya menambahkan Gas nitrogen pada saat pembersihan reaktor, agar kandungan Oksigen pada reaktor dapat diminimalisir.