

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan pembahasan dan penjelasan yang sudah dibahas dalam laporan akhir ini, maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut :

1. Alat pembuat hanger ini masih menggunakan tenaga manusia (manual), namun setidaknya hasil dari alat ini bisa memudahkan bagi pengusaha kecil yang ingin membuka usaha sendiri atau biasa disebut Home Industri.
2. Alat dapat bekerja dengan sebagaimana mestinya yang telah dirancang dan didesain untuk mempermudah proses pembuatan Hanger kawat. Yang mana setiap komponen - komponen dalam alat pembuat hanger dirancang memiliki fungsinya masing-masing.
3. Ada beberapa proses yang dilakukan dalam Pembuatan Kawat hanger
  1. Proses Pembendingan untuk pembentukan Body kanan dan kiri Hanger
  2. Proses Press untuk Pembuatan Body U pada hanger
  3. Proses pencekaman sebelum melakukan proses pemelintiran kawat
  4. Proses Pemelintiran Kawat
  5. Proses Pembentukan Kepala Hanger
4. Bahan – bahan Utama yang digunakan dalam pembuatan alat ini adalah Plat ST.44, Besi ST.37. dan alat Utama yang digunakan Mesin Las, Gerinda, Bor Meja.

## 4.2 Saran

Adapun saran yang bisa kami berikan adalah :

1. Sebaiknya sebelum melakukan pembuatan luruskan kawat hanger menggunakan mesin pelurus kawat, agar hasil dari pembuatan maksimal.
2. Karena belum adanya mesin pelurus kawat, Perhatikan kawat apakah sudah lurus dan sama sejajar kanan dan kiri agar hasilnya bagus (kawat tidak bengkok-bengkok).
3. Buatlah Stopper untuk alat biar tidak susah – susah memberi tanda pada kawat kanan dan kiri.
4. Lakukan Pelumasan pada bagian As pelintir agar As tidak mudah berkarat.
5. Lakukan Pengeboran lebih dalam pada As pelintir karena kedalaman As pada alat tersebut kurang sehingga membuat kepala hanger tidak membentuk lingkaran, lingkaran yang dibutuhkan kurang lebih 270 derajat.