

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian dan analisa data yang telah dilakukan dapat diambil kesimpulan diantaranya:

1. Berdasarkan spesimen kekerasan *raw material* melalui *normalizing*, pada *raw material* kekerasan rata-rata didapatkan sebesar 47,6 HRA, pada spesimen hasil setelah di *normalizing* pada suhu 800° mendapatkan kekerasan rata-rata 29,3 HRA,
2. Pada spesimen hasil setelah di *normalizing* pada suhu 850° mendapatkan hasil kekerasan rata-rata 35,3 HRA,
3. Pada spesimen hasil setelah di *normalizing* pada suhu 900° mendapatkan hasil kekerasan rata-rata 41 HRA.
4. Berdasarkan perbandingan nilai F hitung (F) dengan F tabel (Fcrit) terlihat bahwa F hitung (2.893333) lebih kecil dari pada F tabel (5.143253), serta P-value (0.131911) lebih besar dari  $\alpha$  (0.05) maka  $H_0$  diterima dan  $H_1$  ditolak. sehingga disimpulkan bahwa tidak ada pengaruh perbedaan kekerasan terhadap antar suhu *normalizing*
5. Rekomendasi penggunaan ,menggunakan benda yang tanpa perlakuan ,karna benda yg telah di *normalizing* tidak di tambah karbon jadi lebih rendah dari benda tanpa perlakuan.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil penelitian yang diperoleh dan implikasi yang ditimbulkan maka dapat disampaikan saran-saran sebagai berikut:

1. Mencari dan mempelajari refrensi tentang metode, dasar-dasar teknik *normalizing* secara mendalam