

DAFTAR PUSTAKA

- 1 Agnitas, Riska Surya. 2019. *Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Lebar Pemotongan Dan Kekerasan Pada Baja Karbon Sedang Dengan Cnc Plasma Arc Cutting*. Jurnal Dinamika Vokasi Teknik Mesin Universitas Negeri Yogyakarta. Vol.4 No.2. Yogyakarta.
- 2 Akhmad, Al Antoni. 2009. Pemesinan Non Konvensional Plasma Arc Cutting. *Jurnal Rekayasa Mesin* 9(2): 51-56.
- 3 Beyond-Steel Indonesia. 2008. “Baja SS400”. <https://metal.beyondsteel.com/2011/08/harga-plat-mild-steel-a36-orss400-for-construction/>. Tangerang.
- 4 BOC Limited. 2014. *Smoothcut Plasma 40 Operating Manual*. Australia: BOC Limited.
- 5 Hamid, Abdul. 2014. “Variasi Kuat Arus dan Gas Flow Rate terhadap Lebar Kerf pada Pemotongan Aluminium 5083 Menggunakan Cutting Plasma”. Fakultas Teknik. Universitas Negeri Malang.
- 6 Irvan, Saiful. 2019. *Perancangan Cnc Plasma Cutting Menggunakan Software Autodesk Inventor 2015*. Rekayasa Mesin Universitas Brawijaya. Malang
- 7 Petropoulos, G., Kechagias, J., Akis, V.I., dan Maropoulos, S. 2009. *Surface Roughness Investigation of a Reinforced Polymer Composite. International Conference on Economic Engineering and Manufacturing Systems*.
- 8 Sunaryo, Heri. 2008. *Teknik Pengelasan Kapal*, Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- 9 Saputro, Fathony Nada, & Sumbodo, Wirawan. 2019. *Pengaruh Ketinggian Torch Terhadap Lebar Kerf dan Kekasaran Permukaan pada Pemotongan Cnc Plasma Arc Cutting Dengan Bahan Baja St 37*. Jurnal Kompetensi Teknik Universitas Semarang. Vol.11 No.2. Semarang.