

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan uraian yang diambil dari BAB I sampai dengan BAB IV khususnya tentang proses pembuatan, maka dapat ditarik kesimpulan :

1. Dalam proses pembuatan, tidak dijelaskan secara rinci mengenai waktu pengerjaan untuk masing-masing bagian pada komponen yang dikerjakan, tetapi untuk semua komponen dibuat rekapitulasi waktu pengerjaan dalam bentuk tabel.
2. Lamanya proses pemotongan bahan dengan menggunakan mesin gerinda tangan dan lamanya proses pengelasan pada komponen-komponen alat penepat pengelasan ini tergantung pada kemampuan dari operator yang bekerja.
3. Pemilihan bahan yang tepat sangat mempengaruhi kekuatan alat yang dibuat dan juga pada saat melakukan proses pembuatan tidak akan mengalami hambatan-hambatan yang dapat memperlambat proses pengerjaan alat tersebut.

#### **5.2 Saran**

Sebagai penutup dari penulisan laporan ini, ada beberapa saran yang ingin disampaikan, yaitu :

1. Rencanakan dan rincikan dengan tepat untuk pemilihan bahan dan material yang akan digunakan, pilihlah bahan yang kuat dengan harga yang murah dan mudah didapatkan di pasaran.
2. Selalu gunakan APD lengkap seperti kaca mata, masker, sarung tangan, apron, sepatu *safety*, dan lain-lain saat melakukan pengerjaan pembuatan alat.
3. Lakukan perawatan secara berkala seperti menjaga kebersihan alat dari kotoran bekas *fluks* dari proses pengelasan, karena kotoran tersebut dapat membuat gesekan pada landasan geser tidak licin lagi.