

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Amstead, B.H., Ostwald, P.F., Begeman, M.L. 1979. *Manufacturing Processes*. New York: John Wiley & Sons, Inc.
- [2] Apriatun. 2020. *Analisa Pengaruh Variasi Waktu Penahan Pada Proses Pack Carburizing Terhadap Kekerasan Baja Karbon Rendah ST 37*. Jurnal Machinery: Jurnal Teknologi Terapan. Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya. Vol.2 No.1. Palembang
- [3] Azib, Fahim Barok Al. 2017. *Pengaruh Variasi Kecepatan Potong, Gerak Makan. Dan Kedalaman Potong Pada Mesin Bubut Terhadap Tingkat Keausan Pahat HSS*. Artikel Skripsi Universitas Nusantara PGRI Kediri.
- [4] Budinski, G.K. 1992. *Engineering Materials Properties Selection "Fourth Edition"*. Prentice Hall. New Jersey.
- [5] Budi, Redo Setia., & Dwipayana, Hendra. 2020. *Analisa kekasaran Permukaan Material Aluminium Pada Proses Pembubutan Dengan Mesin Bubut BV-20*. Jurnal Teknika, Fakultas Teknik Universitas Tamansiswa Vol.6 No. 2. Palembang.
- [6] Indra, Ida Bagus Puspa., & Aryana, I Made. 2018. *Analisis Terjadinya Keausan Pahat Bubut High Speed Steel Pada Proses Pembubutan Aluminium, Tembaga, Dan Stainless Steel*. Jurnal Rancang Bangun dan Teknologi, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bali. Vol. 18 No.1. Bali.
- [7] Leman S, Arianto., Tiwan, & Mujiyono. 2014. *Pahat Dari Baja Karbon Rendah Yang Dikarburising Padat*. Jurnal Penelitian Saintek, Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta. Vol.19 No.2. Yogyakarta.
- [8] Kalpakjian, S., & Steven, R. S. 2008. *Manufacturing Processes for Engineering Materials*. New Jersey: Prentice Hall.
- [9] Karmin., effendi, sairul., Firdaus., & Romli. 2018. *Analisa Perubahan Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Multi Quenching Terhadap Hasil Pack Carburizing Baja Karbon Rendah*. Jurnal Austenit, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya. Vol.10 No.1. Palembang.
- [10] Munadi, S. 1988. *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, Jakarta.

- [11] Petropoulos, G., Kechagias, J., Akis, V.I., dan Maropoulos, S. 2009. *Surface Roughness Investigation of a Reinforced Polymer Composite. International Conference on Economic Engineering and Manufacturing Systems.*
- [12] Prasetyo, Eko., Sukma, Hendri., & Suwandi, Agri. 2015. *Analisis Keausan Pahat Terhadap Kualitas Permukaan Benda Kerja Pada Proses Pembubutan.* ISBN 978-979-17047-5-5 Seminar Nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
- [13] Rinaldi, Gerri., & Rumendi, Umen. 2014. *Analisa Perbandingan Kekerasan Permukaan, Distribusi Kekerasan, Dan Struktur Mikro Material St 37 Pada Proses Karburasi Dengan Metoda Single Quenching Dan Direct Quenching.* STEMAN 2014 ISBN 978-979-17047-5-5 Politeknik Manufaktur Negeri Bandung.
- [14] Rochim, Taufik. 1993. *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan.* Bandung. Institut Teknologi Bandung.
- [15] Romli. 2017. *Pengujian Kekasaran Bahan. Modul Laboratorium Mekanik1.* Politeknik Negeri Sriwijaya.
- [16] Sastal, Angga Zeptiawan., Gunawan, Yuspian., & Sudia, Budiman. 2018. *Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Perubahan Temperatur Pahat Dan Keausan Pahat Bubut Pada Proses Pembubutan Baja Karbon Sedang.* Jurnal Enthalphy, Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Halu Oleo. Vol.3 No.1. Kendari.
- [17] Seprianto, Dicky., & Rizal, Syamsul. *Analisa Pengaruh Ketebalan Pemakanan, Kecepatan Putar Pada Mesin, Kecepatan Pemakanan (Feeding) Frais Horizontal Terhadap Kekasaran Permukaan Logam.* 2009. Jurnal Austenit, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya. Vol. 1 No.01. Palembang.
- [18] Yunus, moch., Ginting, M., & Karmin. 2013. *Pengaruh Cutter Speed, Feed Rate Dan Dept Of Cut Pada Proses CNC Milling Terhadap Nilai Kekasaran Baja Aisi 1045 Berbasis Regresi Linear.* Jurnal Austenit, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya. Vol. 5 No.1. Palembang.