

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari laporan akhir ini adalah sebagai berikut :

1. Biaya produksi dalam pembuatan penyangga dan tuas pengunci yaitu Biaya Material, Biaya Sewa Msin, Biaya Operator, Biaya Produksi, Keuntungan, Harga Jual, dan *Break Even Point* (BEP).
2. Waktu yang dibutuhkan untuk membuat Modifikasi dari Alat bantu Las Tabung LPG 3 kg adalah 155,91 menit sama dengan 2,60 jam.
3. total biaya sewa mesin yang dikeluarkan adalah sebesar Rp. 37.500,-
4. Biaya operator yang dikeluarkan sebesar Rp. 131.019,-
5. Biaya tak terduga diambil 10% dari biaya material dan sewa mesin sekitar Rp. 17.409
6. biaya produksi untuk “penyangga dan tuas pengunci” adalah RP. 322.592,-
7. Keuntungan diambil sebesar 20% dari biaya produksi Rp. 64.518,- dan harga jual “penyangga dan tuas pengunci” adalah RP. 387.110,-
8. produk yang harus dijual pada penjualan penyangga dan tuas pengunci terjadi *Break Even Point* (BEP) adalah 40 produk, pada penjualan produk yang ke 41, maka akan mulai mendapatkan keuntungan, dan uang yang harus diterima dari penjualan cetakan ini adalah Rp. 598.500,-

5.2 Saran

Saran yang diberikan penulis untuk pembaca laporan akhir ini adalah :

1. Untuk merencanakan suatu rancang bangun, harus rencanakan jenis komponen yang digunakan, pemilihan bahan, dan perhitungan biaya.
2. Dalam merencanakan rancang bangun sebaiknya dilakukan proses gambar rancang bangun agar pembuat lebih mudah dan mengetahui analisa gaya dan tegangan pada komponen mesin.
3. Dalam penulisan lapora ini cari dan pelajari referensi tentang perancangan alat, baik kekuatan bahan, elemen mesin atau perhitungan bahan.
4. Dalam proses perhitungan biaya produksi ada baiknya menghitung dengan sebaik-baiknya atau sesuai dengan yang dikeluarkan.