

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Dari uraian pada bab-bab sebelumnya, maka diperoleh kesimpulan dari pembuatan alat bantu pembersih karat ini sebagai berikut.

1. Dalam perencanaan pembuatan alat pembersih karat ini proses pembersihan karat menggunakan motor listrik dan *cup wire brush* sebagai medianya.
2. Dalam pembuatan alat pembersih karat ini menggunakan mesin *boring*, las listrik dan *grinding*.
3. Dalam proses pembuatan memerlukan waktu 4 jam untuk pengerjaan mesin bor, 3 jam mesin las listrik dan 2 jam mesin gerinda tangan.
4. Dalam pembuatan alat pembersih karat ini dalam pemilihan-pemilihan komponennya perlu memperhitungkan kekuatan bahan dan tenaga motor serta kemudahan dalam memperolehnya.

#### 5.2 Saran

Penulis mempunyai beberapa saran terkait dengan pengerjaan alat ini. Adapun saran yang penulis berikan adalah :

1. Untuk merencanakan suatu rancang bangun seperti alat bantu pembersih karat ini, semuanya harus direncanakan dengan baik. Mulai dari proses sketsa/gambar terlebih dahulu, pemilihan bahan, maupun perhitungan biaya sebaiknya dilakukan agar proses pembuatannya lebih mudah.
2. Penulis menyarankan untuk kedepannya mesin pembersih karat ini menggunakan penggerak Gerinda tangan atau Bor agar harga jual lebih terjangkau dan bisa dipasarkan di industri menengah dan juga menambahkan alur wadah atau sanggahan agar kegiatan pembersihan karat nantinya memiliki sedikit resiko kecelakaan kerja.
3. Penulis juga menyarankan untuk kedepannya mesin pembersih karat ini menggunakan sistem gerak maju mundur otomatis pada benda yang akan dikerjakan.