

**RANCANG BANGUN ALAT PEMOTONG KERIPIK TEMPE
MENGGUNAKAN MOTOR LISTRIK
(PROSES PEMBUATAN)**



LAPORAN AKHIR

**Diajukan untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan
Pendidikan Diploma III Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Sriwijaya**

Disusun Oleh:

**ELFA RENDY
061830200722**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
PALEMBANG
2021**

RANCANG BANGUN ALAT PEMOTONG KERIPIK TEMPE
MENGGUNAKAN MOTOR LISTRIK
(PROSES PEMBUATAN)



LAPORAN AKHIR

Disetujui Oleh Dosen Pembimbing Tugas Akhir
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya

Pembimbing I,

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Syafiq".

Ir. Syafiq, M.T.
NIP. 196601211993031002

Pembimbing II,

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Ali Medi".

Ali Medi, S.T., M.T.
NIP. 197005162003121001

Mengetahui
Ketua Jurusan Teknik Mesin,

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Saiful Effendi".

Ir. Saiful Effendi, M.T.
NIP. 196309121989031005

HALAMAN PENGESAHAN UJIAN LAPORAN AKHIR

Laporan Akhir ini diajukan oleh

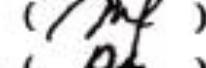
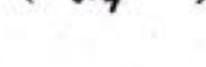
Nama : Elfa Rendy
NIM : 061830200722

Konsentrasi Studi : Produksi

Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Alat Pemotong Keripik Tempe
Menggunakan Motor Listrik

Telah selesai diuji, direvisi dan diterima sebagai
Bagian persyaratan yang diperlukan untuk menyelesaikan studi pada
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya

Pengaji

Tim Pengaji : Ir. Syafei, M.T.	(Ketua)	
: Elia Sundari, S.T., M.T.	(Anggota)	
: Mardiana, S.T., M.T.	(Anggota)	 Ace.
: Didi Suryana, S.T., M.T.	(Anggota)	 Acc.
: Ibnu Astra fi, S.T., M.T.	(Anggota)	 oce

Ditetapkan di : Palembang

Tanggal : Agustus 2021

Motto dan Persembahan

Motto:

- ❖ *Jangan mudah puas dan jangan lupa bersyukur*
- ❖ *“...Dan, Allah mencintai orang-orang yang sabar”. (QS.Ali Imran : 146)*
- ❖ *“Lakukan hal yang meurutmu benar,jangan biarkan pendapat orang lain menentukan jati dirimu”*
- ❖ *“Barangsiapa yang menempuh suatu jalan untuk menuntut ilmu, maka Allah Swt akan memudahkan baginya jalan menuju surga.” (HR. Muslim)*
- ❖ *Tidak ada Mahasiswa yang “Bodoh” yang ada hanya Mahasiswa yang “Malas” (Drs. Zainuddin, M.T.)*

Saya persembahkan Laporan Akhir ini untuk:

Baharsyah MD & Asia

Dua orang yang tak sempurna namun selalu bersikap baik dan tulus dalam membina dan menjaga saya hingga bisa seperti sekarang

- Keluarga dan semua sahabat yang selalu ada untuk penulis
- *Best partner Muhammad Bayu F dan Khairudin* yang selalu bekerja sama dan tetap kompak.
- Semua saudara/i jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya Angkatan 2018
- Almamaterku tercinta

ABSTRAK

Nama	: Elfa Rendy
NIM	: 061830200722
Studi Konsentrasi	: Produksi
Judul Laporan Akhir	: Rancang Bangun Alat Pemotong Keripik Tempe Menggunakan Motor Listrik

(2021 : 56 Halaman + Daftar Gambar + Daftar Tabel + Lampiran)

Laporan akhir yang berjudul “Rancang Bangun Alat Pemotong Keripik Tempe Menggunakan Motor Listrik ” mesin ini diharapkan dapat membantu dalam produksi olahan keripik tempe.

Tempe merupakan salah satu makanan pokok masyarakat, selain harganya murah, juga memiliki kandungan protein nabati yang tinggi. Umumnya, pengirisan tempesecara manual membutuhkan waktu yang lama dan hasil irisannya tidak seragam. Mesin ini bertujuan untuk membuat serta menguji rancangan mesin pemotong keripik tempe mekanis, agar hasil irisan yang dihasilkan seragam dan rapi juga menghasilkan irisan tempe yang lebih banyak dalam waktu yang sama terhadap pengirisan manual.

Kata kunci : Rancang Bangun, Tujuan, Alat Pemotong, Perencanaan

ABSTRACT

Name	: Elfa Rendy
NIM	: 061830200722
Concentration Studies	: Production
Title of Final Report	: Design of Electric Motor Using Tempe Chip Cutting Tool

(2021 : 56 Pages + List of Figures + List of Tables + Enclosure)

The final report entitled " Design of Electric Motor Using Tempe Chip Cutting Tool" is expected to help in the production of processed tempe chips.

Tempe is one of the staple foods of the community, apart from being cheap, it also has a high vegetable protein content. In general, manual cutting of tempes takes a long time and the results of the slices are not uniform. This machine aims to make and test the design of a mechanical tempe chip cutting machine, so that the resulting slices are uniform and neat and also produce more tempeh slices at the same time as manual slicing.

Keywords: Design, Objectives, Cutting Tool, Planning

PRAKATA

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas berkat dan rahmat - Nya, penulis dapat menyelesaikan Laporan Akhir ini. Penulisan Laporan Akhir ini dilakukan dalam rangka memenuhi studi di Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya. Penulis menyadari bahwa tanpa dan bimbingan dari berbagai pihak, dari masa perkuliahan sampai pada penyusunan skripsi ini, sangatlah sulit bagi penulis untuk menyelesaikan Laporan Akhir ini. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Dr. Ing. Ahmad Taqwa M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
2. Bapak Ir. Sairul Effendi, M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
3. Bapak Ir. Syafei, M.T. selaku pembimbing I yang telah memberikan bimbingan dan membantu penulis.
4. Bapak Ali Medi, S.T., M.T. selaku pembimbing II yang telah memberikan bimbingan dan membantu penulis.
5. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan doa dan dukungan.
6. Sahabat dan teman - teman semua yang telah banyak dukungan dan saran.

Penulis menyadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan dalam penulisan Laporan Akhir ini. Untuk itu kritik dan saran yang bersifat membangun dari pembaca sangat diharapkan untuk kesempurnaan Proposal Laporan Akhir ini.

Palembang, 4 Juli 2021

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN UJIAN LAPORAN AKHIR	iii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	iv
ABSTRAK.....	v
PRAKATA.....	vii
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan dan Batasan Masalah	2
1.2.1 Rumusan Masalah	2
1.2.2 Batasan Masalah.....	2
1.3 Tujuan dan Manfaat	2
1.3.1 Tujuan	2
1.3.2 Manfaat	3
1.4 Metode Pengumpulan Data.....	3
1.5 Sistematika Penulisan	4

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Pemotongan	5
2.2 Manfaat Pemotong Keripik Tempe	5
2.3 Metode Pemotong Keripik Tempe	5
2.4 Dasar-dasar Pemilihan Bahan.....	7
2.5 Tempe	8
2.5.1 Jenis-jenis Tempe	9
2.6 Komponen yang dipakai.....	12
2.7 Rumus yang Dipakai	16
2.8 Mesin Pemotong Keripik Tempe.....	17

BAB III PERENCANAAN DAN PERHITUNGAN

3.1 Diagram Alir Proses (<i>Flow Chart</i>)	19
3.2 Prinsip Kerja Alat	20
3.3 Perhitungan Tegangan dan Momen yang Terjadi pada Poros	20
3.4 Perhitungan Pulley dan Sabuk.....	23
3.5 Perhitungan pada Bantalan	26
3.6 Perhitungan Kekuatan Las.....	30
3.7 Perhitungan Rangka Baja	32

BAB IV PROSES PEMBUATAN

4.1 Proses Pmbuatan.....	34
4.2 Bahan yang Digunakan.....	34
4.3 Peralatan yang Digunakan	37
4.4 Proses Pembuatan Komponen	37
4.4.1 Proses Pembuatan Rangka Meja.....	37
4.4.2 Proses Pembuatan Alas Meja.....	40
4.4.3 Proses Pembuatan <i>Stopper</i>	41
4.4.4 Proses Pembuatan <i>Cover Mata Potong</i>	43
4.4.5 Proses Pembuatan Tempat Penggerak Tempe	45
4.4.6 Proses Perakitan Komponen	47
4.4.7 Proses Perhitungan Las dan Pengeboran	49
4.4.8 Proses Biaya Produksi.....	51
4.4.9 Harga Penjualan	55

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan.....	56
5.2 Saran	56

DAFTAR PUSTAKA**LAMPIRAN**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Pemotong Keripik Tempe manual	6
Gambar 2.2	Pemotong Keripik Tempe Dengan Mesin	6
Gambar 2.3	Tempe Kedelai.....	9
Gambar 2.4	Tempe Gembus.....	9
Gambar 2.5	Tempe Benguk.....	10
Gambar 2.6	Tempe Kecipir.....	10
Gambar 2.7	Tempe Lamtoro	11
Gambar 2.8	Tempe Kacang Hijau.....	11
Gambar 2.9	Tempe Kacang Merah	12
Gambar 2.10	Dinamo Mesin Jahit.....	12
Gambar 2.11	Pulley yang tersambung dengan sabuk.....	13
Gambar 2.12	Bantalan Duduk	14
Gambar 2.13	Poros	15
Gambar 2.14	Besi Hollow	15
Gambar 2.15	Plat Stainless Steel.....	16
Gambar 2.16	Mesin Pemotong Keripik Tempe Menggunakan Motor Listrik	18
Gambar 3.1	Diagram Alir Pembuatan Alat	19
Gambar 3.2	Jarak antar pulley.....	24
Gambar 3.3	Beban pada bantalan.....	27
Gambar 3.4	Desain Rangka Baja	32

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tabel Komponen Mesin Pemotong Keripik Tempe.....	18
Tabel 3.1 UCP 204 <i>Cylindrical Hole Shape Bearing</i>	29
Tabel 4.1 Bahan-bahan yang digunakan	34
Tabel 4.2 Peralatan yang digunakan.....	37
Tabel 4.3 Langkah Kerja Pembuatan Rangka Meja.....	38
Tabel 4.4 Proses Pembuatan Alas Meja	41
Tabel 4.5 Proses Pembuatan <i>Stopper</i>	42
Tabel 4.6 Proses Pembuatan Pelindung <i>Cover Mata Potong</i>	44
Tabel 4.7 Proses Pembuatan Tempat Penggerak Tempe.....	46
Tabel 4.8 Perakitan Bagian Komponen Ke Rangka.....	47
Tabel 4.9 Waktu Pengeboran	51
Tabel 4.10 Harga Material.....	53
Tabel 4.11 Harga Komponen	53
Tabel 4.12 Biaya Sewa Mesin	54
Tabel 4.13 Harga Jual	55