

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil pembuatan alat “*vacuum forming* untuk pengemasan produk”, maka proyek akhir ini dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Tekanan vacuum sangat mempengaruhi pembentukan pada beberapa proses pembentukan dengan vacuum forming, hal ini terbukti pada bentuk hasil cetakan dan penyimpangan antara cetakan dengan hasil cetakan yang menunjukkan bahwa hasil cetakan dengan tekanan vacuum yang lebih besar mempunyai bentuk akhir yang tidak jauh berbeda dengan cetakannya
2. Alat *vacuum forming* untuk pengemasan produk dapat berfungsi sebagaimana yang diharapkan dan mampu bekerja pada sistem pemanas dan *vacuum*
3. Pada saat pembuatan *vacuum forming* untuk pengemasan produk ini dalam pemilihan komponen-komponen yang perlu diperhitungkan adalah plastik yang akan digunakan, dan plastic yang digunakan khusus untuk mesin formin itu sendiri

5.2 Saran

Untuk memperlancar dalam proses pengerjaan proyek akhir ini maka:

1. Membuat timeline penelitian dengan jelas, mulai dari pembuatan proposal, penelitian, pengambilan data sampai dengan pembuatan laporan.
2. Lebih banyak konsultasi dengan dosen pembimbing dan orang-orang yang pernah melakukan penelitian tersebut
3. Penggunaan mesin *vacuum* yang lebih besar agar menghasilkan tekanan yang lebih besar dan mempunyai variasi tekanan yang lebih banyak.