

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari uraian bab-bab sebelumnya, maka penulis dapat mengambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Dengan adanya inovasi alat ini lebih mempermudah untuk memotong tempe dengan ketebalan tipis dan lebih efisien waktu pengerjaan.
2. Proses perancangan alat diawali dengan menghitung komponen alat dan merancang serta menggambar komponen alat. Kemudian proses dilanjutkan dengan inovasi alat dengan menambahkan dinamo AC dan *Stopper* yang bisa diatur ketebalannya.
3. Pengujian dilakukan dengan tujuan untuk mengetahui kinerja pada alat yang telah diinovasi dan untuk mengetahui apakah alat yang sudah diinovasi dapat bekerja dengan baik.
4. Pengujian dilakukan dengan tempe bulat diameter 6mm dan ketebalan dari 1 mm s/d 3 mm. Pengujian dilakukan sebanyak 3 kali untuk mendapatkan hasil yang maksimal dan untuk mengetahui apakah alat yang diinovasikan bekerja dengan baik.
5. Dari pengujian yang dilakukan pada alat didapatkan kesimpulan alat inovasi bekerja dengan baik.

5.1 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan penulis untuk pembaca Laporan Akhir ini:

1. Dalam memulai perencanaan hendaknya tentukan bahan dan komponen yang tepat dan sesuai.
2. Periksa kelayakan pakai alat sebelum mengoperasikannya.
3. Selalu junjung tinggi SOP dan K3 dalam berkerja.

4. Ketika terjadi hal-hal yang tidak diinginkan segera matikan switch on/off, lalu cabut kabel pada stopkontak.
5. Gunakan APD yang lengkap baik pada proses pemeliharaan maupun pengujian mesin.