

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Rancangan alat *vacuum forming* dibuat menggunakan PET (*Polyethylene terephthalate*) dengan tekanan 10 Kpa. Komponen utama yang harus dilakukan *preventive maintenance* yaitu *clamp upper* dan *lower*, *vacuum box*, box pemanas, dan heater, selain itu komponen pendukung seperti roller, siku L, sliding, meja dan alat-alat pendukung lainnya. Hasil pengujian plastik dengan bentuk persegi, *mold*/cetakan sesuai dengan bentuk cetakan.

Perawatan pada alat *vacuum forming* dilakukan secara berkala yaitu dengan cara membersihkan dan mengontrol komponen-komponen alat yang digunakan secara berkala.

5.2 Saran

Untuk memperoleh hasil cetakan plastik yang baik dan berkualitas perlu dilakukan perawatan alat secara berkala yaitu:

1. Lakukan pengecekan pengaturan suhu pada box pemanas
2. Pengecekan kebersihan *vacuum box*
3. Lakukan penggantian komponen utama seperti lampu pemanas jika terjadi kerusakan
4. Jika diperlukan gunakan kipas angin apabila suhu terlalu panas dan penambahan alat untuk meredam kebisingan