

DAFTAR PUSTAKA

1. Ghani, A., Yohana, E., & Wibowo, D. B. (2014). Mampu Bentuk Plastik pada Proses Vacuum Forming dengan Variasi Tekanan 0.979 Bar, 0.959 Bar, 0.929 Bar, 0.909 Bar pada Temperatur 200 °C. *JURNAL TEKNIK MESIN*, 2(2), 120–128.
2. Kleespies III, H. S., & Crawford, R. H. (1998). Vacuum forming of compound curved surfaces with a variable geometry mold. *Journal of Manufacturing Systems*, 17(5), 325–337.
3. Klein, P. (2009). Fundamentals of plastics thermoforming. *Synthesis Lectures on Materials Engineering*, 1(1), 1–97.
4. Manembah, H. S., & Prasetya, S. (2018). Rancang Bangun Sistem Otomatisasi pada Mesin Vacuum Forming. *Seminar Nasional Teknik Mesin 2018*.
5. Widyatama, R. R., & Eko, N. (2018, November). Preventive Maintenance Pada Mesin Vacuum Forming Terhadap Hasil Inner Liner Di PT. Y. In *Seminar Nasional Teknik Mesin 2018*.