

DAFTAR PUSTAKA

1. Azwinur dkk. 2018. “Kaji Sifat Sambungan Las *Butt Weld* dan *Double Lap Joint* Pada Material Baja Karbon Rendah”. Homepage: <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/sintek>
2. Ferry Setiawan. 2016. “Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V dan Kuat Arus Dengan Las *Shielded Metal Arc Welding* (SMAW) Pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik”. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Umsida
3. Karmawan Wayan. 2020. “Analisa Kekuatan Variasi Arus Las SMAW Dengan Elektroda E 7018 Bahan Baja ST 42 Terhadap Sifat Mekanis”. Jurnal JMMME, Volume 1, Nomor 2, Oktober 2020.
4. MuhammadAbdus Shomad. 2017. “Dinamika Teknik Mesin”. <http://dinamika.unram.ac.id/index.php/dinamika>.
5. Myers, Tom. (2015). Arus AC dan DC (Agustus 2015)
6. Riyadi, F. dan Setyawan, D. 2013. Analisa mechanical dan metallurgical pengelasan baja karbon A36 dengan metode SMAW. Surabaya: Digilip ITS.
7. Santoso J., 2005, Pengaruh arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan ketangguhan las SMAW dengan elektroda E7018, Skripsi, Universitas Negri Semarang.
8. Steelindo *Metals*, 2013. “Pengertian Baja Karbon Rendah ASTM A36”. <http://eprints.umm.ac.id/>
9. Syaripuddin. 2014. “Pengaruh Jenis Kampuh Las Terhadap Kekuatan Tarik Baja Paduan Rendah (Astm A36) Menggunakan Las Smaw”. Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur UNJ, Edisi terbit II – April 2014.
10. Syahrial. 2018. “Analisa Varaisi Arus Terhadap Hasil *Welding Procedure Specification (WPS)* dan *Procedure Qualificaion Record (PQR)* Pada Pipa 6 Inc SCH 120 dengan Material *Stainlees Steel 304*”. Teknik Mesin Politeknik Negri Sriwijaya
11. Wiryosumarto, H., Toshie Okumora. 1996. “Teknologi Pengelasan Logam”. Jakarta: Pradnya Paramita

12. Wiryosumarto, 2000, Teknologi pengelasan logam, Pradnya Paramita, Jakarta.
13. Yahya Cahyo, Nur Yanu. 2019. "Sifat Fisik dan Mekanik Baja ASTM A36 Pengelasan SMAW Dengan Ketebalan Plat Berbeda Terhadap Variasi