

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Atsani Iftin, S. 2019. Desain Dan Pengujian Extruder Untuk Pembuatan Filamen 3d Printer Berbahan Recycled Polypropilene. Skripsi. Fakultas Teknik Mesin Universitas Gajah Mada, Yogyakarta.
- [2] Banjaransari, Anurogo, dkk. 2020. Perancangan Mesin Penggulung Filamen Pla Diameter 1.75 Mm Dari Hasil Ekstrusi Plastik, *Industrial and Mechanical Design Conference Vol 2* Politeknik ATMI Surakarta.
- [3] Hamod, Haruna. *Suitability of recycled HDPE for 3D Printing Filament*. Arcada University of applied science.
- [4] Imanda, Jordhy, 2015. Pengaruh Sudut Ulir dan Komoditas Terhadap Kinerja Alat *Screw Conveyor* Pada Dua Variasi Kecepatan Putar. *Jurnal Teknik Pertanian Lampung* Vol. 4, No. 3, hh. 209-218
- [5] Irawan, D & Mekar Bisono, R.2018.Rancang Bangun Prototype Mesin Ekstrusi Polimer Single Screw. *Seminar Nasional Multidisiplin*. 29 September 2018, Jombang, Indonesia.
- [6] Mahmudi, A, Londa, P, 2017. Optimasi Penerapan Teknologi Ekstrusi pada Prototipe Mesin Daur Ulang Limbah Styrofoam. *Jurnal Teknik Mesin UNDIP Rotasi* vol.19, no.2, hh. 92–96.
- [7] Mujiarto, I. 2012. Sifat Dan Karakteristik Material Plastik Dan Bahan Aditif. *Jurnal Traksi* Vol. 3. No. 2.
- [8] Rony Azm, F & Herianto. 2019. Analisis Pengaruh Parameter Operasional Mesin Ekstrusi Terhadap Konsistensi Produk Filamen. *Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada*, 09 Oktober 2019, Yogyakarta, Indonesia.
- [9] Sudjana. 1994, “*Desain Dan Analisis Eksperimen*”, Edisi III, Tarsito, Bandung
- [10] Tondi, Haqira. 2019, Rancang Bangun Mesin Ekstruder Filamen 3D Printer. Skripsi. Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.
- [11] Wibisono, Chandra Andreas Setyo. dkk. 2020. Penerapan PID Kontrol Untuk Pengendalian Kecepatan Motor DC Stepper Pada Pemposisi Hasil Cetak *Filament (3D Printing)* Di Gulungan Berbahan Daur Ulang. *Jurnal Elkolind* Vol. 7, No. 1.