

DAFTAR PUSTAKA

1. Abbas, Hammada., Bontong, Yafet., Aminy, Yusran., Azis, Nasaruddin., dan Arif, Syahrir. 2013. *Pengaruh Parameter Pemotongan Pada Operasi Pemotongan Milling Terhadap Getaran dan Tingkat Kekasaran Permukaan (Surface Roughness)*. Jurnal : Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Hasanuddin Jl. Perintis Kemerdekaan Km 10 Tamalanrea Makassar, Indonesia.
2. Atedi, B. dan Agustono, D. 2015. *Standar Kekasaran Permukaan Bidang pada Yoke Flange Menurut ISO R.1302 dan DIN 4768 dengan Memperhatikan Nilai Ketidakpastiannya*. Jurnal: Media Mesin. Puslit KIM dan SMTP-LIPI Serpong. Vol: 6. Nomor: 2.
3. Bernardos P.G. dan Vosniakos G.C., 2012. “*Prediction of surface roughness in CNC face milling using neural networks and Taguchi’s design of experiments*”, *Robotics and Computer Integrated Manufacturing*, Vol. 18, No.5-6, pp. 343-354.
4. Ginting, M. dan Karmin., 2012. *Analisis Peningkatan Kekerasan Baja Amutit Menggunakan Media Pendingin Dromus*. Skripsi : Univeritas Nusantara PGRI Kediri, Indonesia.
5. Kern, D. Q. 1983. *Process Heat Transfer 2nd*. Tokyo . McGrow Hill Book Company Inc.
6. Lesmono, Indra dan Yunus. 2013. *Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindle, dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran dan Kekerasan Permukaan Baja ST. 42 pada Proses Bubut Konvensional*. Jurnal: JTM. Surabaya: Universitas Negeri Surabaya. Vol: 1. Nomor: 3.
7. Nugroho, T.U., Saputro, Herman. Dan Estriyanto, Yuyun. 2012. *Pengaruh Kecepatan Pemakanan Dan Waktu Pemberian Pendingin Terhadap Tingkat Keausan Cutter End Mill Hss Hasil Pemesinan Cnc Milling Pada Baja St 40*. Skripsi : Fakultas Keguruan dan Ilmu Keguruan Universitas Sebelas Maret, Surakarta, Indonesia.

8. Nuret, M., Lafore, J.P., Guichard, J.L., Redelsperger, O., Bock, A., Panareda, Agusti. And N'Gamini, J.B. 2018. Correction Of Humidity Bis For Vaisala RS80-A Sondes During the AMMA Observing Period. Mathieu Nuret, Météo-France & CNRS, CNRM/GMME/MOANA, 42 avenue G. Coriolis, F-31057 Toulouse.
9. Rochim, Taufik. 2017. *Proses Permesinan: Klasifikasi Proses, Gaya & Daya Permesinan*. Bandung: ITB.
10. Rochim, Taufik. 2017. *Proses Permesinan: Perkakas & Sistem Pemerkakasan*. Bandung: ITB.
12. Standar ISO 1302 : 1996 dan Standar DIN 4768 : 1981
13. Sugiantoro, Bambang. Dan Jati, U.S. 2015. *Desain Alat Penukar Kalor (Air To Air Cooler) Produksi Udara Dingin Untuk Fluida Pendingin Proses Permesinan*. Jurnal : Teknik Mesin STT Wiworotomo Purwokerto Jl. Semangkir No. 1 Purwokerto dan Politeknik Ma'arif Purwokerto, Jl Sultan Agung Purwokerto Intuisi Teknologi Dan Seni EDISI 7 NO 1 APRIL 2015
14. Suhardjono. 2014. *Analisis Sinyal Getaran untuk Menentukan Jenis dan Tingkat Kerusakan Bantalan Bola (Ball Bearing)*. Jurnal Teknik Mesin, 6 (2): 39-48.
15. Sularso, Suga, K., 2012. *Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin*. Jakarta: Pradnya Paramita.
16. Supranto, J. MA dan Mulyadi, Julius. 1988. *Statistik Teori dan Aplikasi*. Jakarta : Penerbit Erlangga PR-10-M, Edisi Kelima.
17. Triatma, Y., Sonief, A. A., dan Siswanto, E. 2014. *Pengaruh Parameter Pemotongan Menggunakan Pahat End Mill pada Proses Climb Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah*. Malang: Universitas Brawijaya Malang.