

PENGARUH PENGELASAN *SHIELDED METAL ARC WELDING (SMAW)* DAN ZAT KOROSIF TERHADAP LAJU KOROSI BAJA *HOLLOW* MENGGUNAKAN METODE *WEIGHT LOSS*

TUGAS AKHIR



**Disusun untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan
Program Studi Diploma-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan
Jurusan Teknik Mesin**

Oleh :
Nama : Imam Dirgantoro
NIM : 061740211431

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
PALEMBANG
2021**

**THE EFFECT OF SHIELDED METAL ARC WELDING
(SMAW) AND CORROSIVE SUBSTANCES ON CORROSION
RATE OF HOLLOW STEEL USING WEIGHT LOSS
METHOD**

FINAL REPORT



**Submitted to Comply with Terms of Completion
Bachelor of Mechanical Engineering Production and Maintenance
Study Program
Mechanical Engineering Department**

Oleh :
Nama : Imam Dirgantoro
NIM : 061740211431

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
PALEMBANG
2021**