

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil pembahasan dan analisa data penelitian yang telah diuji, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Dari hasil data waktu proses pemotongan CNC Plasma *cutting* dengan variasi kecepatan pemotongan dan ketebalan yang akan dipotong didapatkan hasil ukuran yang tidak jauh berbeda.
2. Diperoleh data minimum sebesar 23.1842 mm dan *maximum* sebesar 24.453 mm lalu dari semua hasil data diperoleh rata rata sebesar 23.856 mm.
3. Setelah dilakukan pengujian sebanyak 3 kali pengulangan, kecepatan potong dan ketebalan bahan berpengaruh dalam proses pemotongan namun tidak memiliki dampak yang cukup besar.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil dari pada penelitian ini, penulis sedikit menyarankan beberapa hal diantaranya sebagai berikut:

1. Hasil penelitian ini diharapkan dapat menambah wawasan pengetahuan terkait dengan teknologi CNC Plasma *Cutting*.
2. Perlu di lakukan pengujian lebih lanjut dengan menggunakan material, variasi kecepatan serta tebal plat yang berbeda.
3. Menambah faktor, level dan *replikasi* pada penelitian selanjutnya agar mendapatkan hasil yang lebih optimal.

Mempublikasikan lebih luas tentang CNC Plasma *Cutting* agar dapat terciptanya industri kreatif disemua kalangan masyarakat.