

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Agnitas dkk., 2019. *Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Lebar Pemotongan dan Kekerasan pada Baja Karbon Sedang Dengan CNC Plasma Arc Cutting*. Skripsi tidak diterbitkan. Pendidikan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Negeri Semarang.
- [2] Dicky dkk., 2021. "Penyimpangan Dimensi Proses Produksi Gear dengan Menggunakan Teknologi DLP (Digital Light Processing) 3d Printer." Politeknik Negeri Sriwijaya.
- [3] Elvys E.Y., 2015. *Peningkatan Keakuratan Gerakan Pada Prototype Mesin Cnc Milling 3-Axis*. Skripsi tidak diterbitkan. Proceeding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin Banjarmasin Kalimantan Selatan.
- [4] Hamid dkk., 2018. *Optimasi Proses Parameter Pemotongan Plasma Cutting Pada Logam Aluminium Menggunakan Metode Taguchi*. Skripsi tidak diterbitkan. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.
- [5] Malik dkk., 2019. *Pengaruh Spindle Speed, Feed Rate, Dan Depth Of Cut Terhadap Akurasi Hasil Permesinan Pada Mesin Cnc Router 3 Sumbu*. Skripsi tidak diterbitkan. Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan, Politeknik Negeri Sriwijaya.
- [6] Nayorama, Feriagam. 2016. *Analisa Sumbu Z pada Proses Kalibrasi dan Pergerakan Mesin CNC Router*. Skripsi tidak diterbitkan. Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- [7] Rahmawati dkk., 2019. *Pengaruh Kecepatan Pemotongan dan Ketebalan Bahan Terhadap Kekerasan dan Kekasaran Permukaan Baja AISI 1045 Menggunakan CNC Plasma Arc Cutting*. Skripsi tidak diterbitkan. Pendidikan Teknik Mesin, Universitas Negeri Semarang.
- [8] Yunus, M. Ginting. M, Karmin. 2013. *Pengaruh Cutter Speed, Feed Rate Dan Dept Of Cut Pad Proses Cnc Milling Terhadap Nilai Kekasaran Baja Aisi 1045 Berbasis Regresi Linear*. Skripsi tidak diterbitkan. Staf Pengajar Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.