

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil pembuatan alat bantu *bending*, maka proyek akhir ini dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Alat Bantu *Bending* dengan dimensi lebar 700 mm x panjang 700 mm x tinggi 500 mm dapat di operasikan untuk menekuk besi dengan diameter maksimal 10 mm.
2. Alat ini lebih efektif dibandingkan dengan alat tekuk yang berada di bengkel-bengkel las pada umumnya.
 - a) Penghematan waktu 3 menit dengan menggunakan alat *bending* otomatis ini dibandingkan menggunakan alat *bending* manual pada saat proses penekukkan.
 - b) Meringankan tenaga pada saat melakukan proses penekukkan.
 - c) Tidak terlalu membutuhkan ruangan yang terlalu besar.
 - d) Alat ini lebih *fleksibel* dapat di pindah-pindahkan.
3. Menggunakan alat ini dapat menekan biaya produksi
4. Menggunakan alat ini dapat meminimalisir terjadinya cacat pada benda kerja pada proses penekukan.
5. Hasil dari tekukan alat ini sama dan tidak jauh berbeda.

5.2 Saran

Untuk memperlancar dalam proses pengerjaan proyek akhir maka :

1. Peralatan permesinan yang seharusnya lebih lengkap serta jumlah yang cukup untuk mempermudah dalam pengerjaan alat.
2. Kerjasama kelompok dan rasa tanggung jawab setiap individu sangat diperlukan dalam proses pengerjaan proyek akhir ini, agar proyek akhir ini dapat diselesaikan tepat waktu dan memperoleh hasil yang maksimal.
3. Harapannya alat “Alat bantu bending” ini mampu dimodifikasi dan diinovasi menjadi lebih sempurna.