

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Anshori, Mohammad., Hartono, Priyagung., dan Lesmana, Untung. 2013. *Analisis Perbandingan Kekasaran Permukaan Pada Proses Turning*. Dosen Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Islam Malang.
- [2] Arifin, F., dan Wijianto. 2008. *Pemanfaatan Pegas Daun Bekas Sebagai Bahan Pengganti Mata Potong (PUNCH) Pada Alat Bantu Produksi Masal (PRESS TOOLS)*. Jurnal Media Mesin Volume 9 Nomor 1. Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- [3] Bambang, S., dan Sunyoto. 2018. *Pengaruh Kecepatan dan Kedalaman Potong Pada Proses Pembubutan Konvensional Terhadap Kekasaran Permukaan*. Teknik Mesin Universitas Negeri Semarang
- [4] Childs., 2000. *Metal Machining Theory and Application, by John Wiley and Sons Inc: New York-Toronto*.
- [5] Effendi, S., Putri, F., dan Purnomo, G. 2020. *Pengaruh Quenching Terhadap Kekerasan Material Baja JIS SUP 9*. Jurnal Machinery Teknologi Terapan Volume 1, Nomor 1. Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
- [6] Fransisca, G., dan Femiana, G. 2013. *Optimasi Paramter Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan Produk*. Fakultas Teknik Mesin Universitas Brawijaya.
- [7] Mulyadi, S. 2012. *Pengaruh Kecepatan Gerak Potong, Gerak Makan dan Ketebalan Pematangan Terhadap Vibrasi Benda Kerja Pada Proses Sekrap*. Jurnal ROTOR. Volume 5 Nomor 1.
- [8] Nofik, Muchammad. 2014. *Analisis Pengaruh Heat Treatment dengan Media Air dan Oli Terhadap Struktur Mikro (Metalography) Bahan Piston dan Dinding Silinder (Cylinder liner) pada Motor Bakar*. Jurnal. Widya Teknika.
- [9] Purwanto, H. 2011. *Analisa Quenching Pada Baja Karbon Rendah Dengan Media Solar*. Semarang: Jurnal. Universitas Wahid Hasyim.
- [10] Rochim, N. F. M. *Pengaruh Cutting Fluids dan Cutting Speeds Terhadap Vibrasi Mesin CNC Milling*. Jurnal Majalah Ilmiah Mekanika Volume 16 Nomor 2. Fakultas Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret.
- [11] Saputra. A., Firdaus., dan Gunawan I. 2021. *Pengaruh Variasi Media Pendingin Oli, Dromus, Minyak Sayur Terhadap Kekasaran Permukaan Baja SS-400 Pada Proses Mesin Bubut Konvensional*. Jurnal Machinery

Teknologi Terapan Volume 2, Nomor 1. Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.

- [12] Sepriyanto, D., Wilza R., dan Zamheri. 2014. *Pengaruh Spindle Speed, Feeding Dan Depth Of Cut Pada Turning CNC Dengan Material Plastik Terhadap Kekasaran Permukaan*. Jurnal Austenite Volume 6 Nomor 1. Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
- [13] Sobron Y, Lubis, Rosehan, dan Rico, W., 2019. *Pengaruh Cutting Speed Terhadap Kekasaran Permukaan Bahan Aluminium Alloy 6061 Pada Proses Pembubutan*. Dosen Fakultas Teknik Universitas Tarumanagara.
- [14] Upara, N. 2009. *Analisis Kekasaran Permukaan Terhadap Pengaruh Kedalaman Potong Pada Proses Pembubutan*. Dosen Teknik Teknik Mesin FTUP.