

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Beberapa hal yang bisa dirumuskan untuk menjadi kesimpulan dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1.  $H_0$  ditolak karena  $F_o > F_{\alpha (k-1)(n-k)}$  yaitu  $38,369722 > 18,5128$  dengan P-value  $0,025085686 < 0,05$ , sehingga  $H_a$  diterima. Artinya ada pengaruh antara sudut kampuh I terhadap nilai kekuatan tarik
2. Jika menggunakan uji-t, maka  $H_0$  ditolak karena  $t_o > t_{(\alpha-k)}$  yaitu  $6,194329826 > 4,303$  dengan P-value  $0,025085686 < 0,05$ , sehingga  $H_a$  diterima. Artinya ada pengaruh antara sudut kampuh I terhadap nilai kekuatan tarik.
3. Pengelasan akan kuat jika menggunakan plat yang lebih tipis dari pengujian ini, agar penetrasi panas bisa sampai ke tengah plat baja SS400.

#### **5.2 Saran**

Berikut beberapa saran agar bisa menyempurnakan hasil dari penelitian ini

1. Lakukan pengujian las pada benda kerja agar bisa dilihat titik penetrasi dari pengelasan agar cairan dari elektroda bisa sampai ke titik tengah benda uji.
2. Sebaiknya tambahkan media pendingin ke pengelasan agar bisa diteliti juga dampak dari pendingin pada proses pengelasan.