

DAFTAR PUSTAKA

1. Budiyanoro, Cahyo. 2016. Pengaruh Variasi Tekanan dan Waktu Tahan Pada Proses Injeksi Plastik Terhadap Berat Serta Penyusutan Produk. <https://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/download/2694/2882>. Diakses pada 8 april 2021.
2. D. Seprianto, R. Wilza, dan Iskandar. 2017. Optimasi Parameter Pada Proses Pembuatan Objek 3D Printing Dengan Teknologi FDM Terhadap Akurasi Geometri. Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada 2017. ISBN 978-602-73461-6-1
3. Faisal, Rony Azmi., Herianto.2019. Analisis Pengaruh Parameter Operasional Mesin Ekstrusi Terhadap Konsistensi Produk Filamen. <https://Repository.Ugm.Ac.id/275341/>. Diakses Pada 20 April 2021.
4. Hamod, Haruna. Suitability of recycled HDPE for 3D Printing Filament. Arcada University of applied science.
5. I. Taufik, Herianto, dan M.K. Herliansyah. 2017. Monitoring dan Analisis Mesin 3D Printing Berbasis Sensor Getaran Untuk Mengoptimalkan Kualitas Hasil. Proceeding International Seminar 1 st ECOSTECH.
6. Khadliq, Muhammad., Budiyanoro Cahyo., & Sosiati, Harini. 2017. Komparasi Parameter Injeksi Optimum Pada Hdpe Recycled Dan Virgin Material. <https://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/view/2694>. Diakses Pada 8 April 2021.
7. Mujiarto, I.2012. Sifat Dan Karakteristik Material Plastik Dan Bahan Aditif. Jurnal Traksi Vol. 3. No. 2.
8. Sadana Putra, K, Ranicarfita Sari, U.2018. Pemanfaatan Teknologi 3D Printing Dalam Proses Desain Produk Gaya Hidup. Seminar Nasional Sistem Informasi dan Teknologi Informasi. 12 Juli 2018, Pontianak, Indonesia.
9. Seprianto. Dicky., Hidayat. Nur., Wilza. Romi. 2021. “Penyimpangan Dimensi Proses Produksi Gear Dengan Menggunakan Teknologi Dlp (Digital Light Processing) 3d Printer”. Jurnal Austenit, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya. Vol. 13 No.1. Palembang.
10. Sibarani, Maradu, Allan, Muhammad Piky., & Santika, Putu M. 2018. Perancangan unit Extruder Pada Mesin Extrusion Laminasi Fleksible Packaging. https://www.researchgate.net/publication/326603137_Perancan

gan unit Extruder Pada Mesin Extrusion Laminasi Fleksible Packagin
g. Diakses pada 10 April 2021.

11. Suryana, Tatang 2019. Desain Modifikasi Screw Extruder Untuk Meningkatkan Outflow Yang Optimal Dan Meninimalkan Cacat Produk Pada Plastik. https://www.researchgate.net/publication/335721736_Desain_Modifikasi_Screw_Extruder_Untuk_Meningkatkan_Outflow_Yang_Optimal_Dan_Meninimalkan_Cacat_Produk_Pada_Plastik. Diakses Pada 11 April 2021.
12. Sutarto, Auditya Purwandini. 2019. Probailitas & Statistic Dasar Untuk Sains. PT. Pustaka Baru.
13. Wang. M. W., Arifin F. dan Huang J. Y. 2019. "Optimization of the Micro Molding of a Biconcave Structure". International Journal of Technology 10(2): 269-279.
14. Wang. M. W., Arifin F., Kuo Jhen-Wei., Dzwo Tzong-Horng. 2019. "Optimal Design of Plasticizing Screw Using Artificial Intelligent Approach". 3rd Forum in Research, Science and Technology IOP Conference Series: Journal of Physic: Conf.Series 1500 012022.
15. Wang. M. W., Arifin F., Huynh, Thi Truc-Ngan. 2019." Optimization of Molding Parameters for a Micro Gear with Taguchi Method". 2nd Forum in Research, Science and Technology IOP Conference Series: Journal of Physic: Conf.Series. 1167 012001