

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Budiyanoro, Cahyo. 2016. Pengaruh Variasi Tekanan dan Waktu Tahan Pada Proses Injeksi Plastik Terhadap Berat Serta Penyusutan Produk. <https://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/download/2694/2882>. Diakses pada 8 april 2021.
- [2] D. Seprianto, R. Wilza, dan Iskandar. 2017. Optimasi Parameter Pada Proses Pembuatan Objek 3D Printing Dengan Teknologi FDM Terhadap Akurasi Geometri. Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada 2017. ISBN 978-602-73461-6-1
- [3] Faisal, Rony Azmi., Herianto.2019. Analisis Pengaruh Parameter Operasional Mesin Ekstrusi Terhadap Konsistensi Produk Filamen. <https://Repository.Ugm.Ac.Id/275341/>. Diakses Pada 20 April 2021.
- [4] Hamod, Haruna. *Suitability of recycled HDPE for 3D Printing Filament*. Arcada University of applied science.
- [5] I. Taufik, Herianto, dan M.K. Herliansyah. 2017. Monitoring dan Analisis Mesin 3D Printing Berbasis Sensor Getaran Untuk Mengoptimalkan Kualitas Hasil. Proceeding International Seminar 1 st ECOSTECH.
- [6] *Khadliq, Muhammad., Budiyanoro Cahyo., & Sosiati, Harini. 2017. Komparasi Parameter Injeksi Optimum Pada Hdpe Recycled Dan Virgin Material. <https://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/view/2694>. Diakses Pada 8 April 2021.*
- [7] Mujiarto, I.2012. Sifat Dan Karakteristik Material Plastik Dan Bahan Aditif. *Jurnal Traksi* Vol. 3. No. 2.
- [8] Sadana Putra, K, Ranicarfita Sari, U.2018. Pemanfaatan Teknologi 3D Printing Dalam Proses Desain Produk Gaya Hidup. *Seminar Nasional Sistem Informasi dan Teknologi Informasi*. 12 Juli 2018, Pontianak, Indonesia.
- [9] Seprianto. Dicky., Hidayat. Nur., Wilza. Romi. 2021. “Penyimpangan Dimensi Proses Produksi Gear Dengan Menggunakan Teknologi Dlp (Digital Light Processing) 3d Printer”. *Jurnal Austenit, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya*. Vol. 13 No.1. Palembang.
- [10]Sibarani, Maradu., Allan,Muhammad Piky.,& Santika, Putu M. 2018.Perancangan unit Extruder Pada Mesin Extrusion Laminasi Fleksible Packaging.<https://www.researchgate.net/publication/326603137> Perancanga

n unit Extruder Pada Mesin Extrusion Laminasi Fleksible Packaging.
Diakses pada 10 April 2021.

- [11] Suryana, Tatang 2019. Desain Modifikasi Screw Extruder Untuk Meningkatkan Outflow Yang Optimal Dan Meninimalkan Cacat Produk Pada Plastik.
https://www.researchgate.net/publication/335721736_Desain_Modifikasi_Screw_Extruder_Untuk_Meningkatkan_Outflow_Yang_Optimal_Dan_Meninimalkan_Cacat_Produk_Pada_Plastik. Diakses Pada 11 April 2021.
- [12] Sutarto, Auditya Purwandini. 2019. Probailitas & Statistic Dasar Untuk Sains. PT. Pustaka Baru.
- [13] Wang. M. W., Arifin F. dan Huang J. Y. 2019. "Optimization of the Micro Molding of a Biconcave Structure". International Journal of Technology 10(2): 269-279.
- [14] Wang. M. W., Arifin F., Kuo Jhen-Wei., Dzwo Tzong-Horng. 2019. "Optimal Design of Plasticizing Screw Using Artificial Intelligent Approach". 3rd Forum in Research, Scince and Technology IOP Conference Series: Journal of Physic: Conf.Series 1500 012022.
- [15] Wang. M. W., Arifin F., Huynh, Thi Truc-Ngan. 2019." Optimization of Molding Parameters for a Micro Gear with Taguchi Method". 2nd Forum in Research, Scince and Technology IOP Conference Series: Journal of Physic: Conf.Series. 1167 012001.