

DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, dkk. (2013). Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Operasi Pemotongan Milling Terhadap Getaran Dan Tingkat Kekasaran Permukaan (SURFACE ROUGHNESS) 22–23.
- Alfatih, H.M. (2010). Studi Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Up dan Down Milling Dengan Pendekatan Vertical Milling. 12–14.
- A.Zubaidi, dkk. (2012). Analisis pengaruh kecepatan putar dan kecepatan pemakanan terhadap kekasaran permukaan material FCD 40 pada mesin bubut CNC. 79–81.
- Chan sovhanara.(2019).Analisa Pengaruh Proses Permesinan Mesin Cnc Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Material Baja.
- Dwi. (2014).Pengaruh Tool Path Dan Feed Rate Pada Proses Mesin Milling Cnc Router 3 Axis Dengan Material Acrylic. Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Hermawan, Y. (2012, Januari). Pengaruh Putaran Spindel, Gerak Makan Dan Kedalaman Pemotongan Cnc Milling. *Yuni Hermawan, Jurnal ROTOR, Volume 5 Nomor 1, Januari 2012, 5, 18-25*
- Hoten, H. V. (2020). Perbandingan Eksperimental Parameter Permesinan. *eISSN 2477-6041 artikel 22, pp. 497 – 510, 2020, 11, 497-510.*
- Izulu1, C. (2014, januari). Effect of Deepof Cut, Cutting Speed and Work-piece. *International Journal of Emerging Technology and Advanced Engineering, 4(1), 1-5.*
- Kalpakistan,S. (2005). *Manufacturing Engineering And Technology 3rdEd.*Addison Wesley.Reading.MA
- Kuspriyanto dan H. Seputro. (2014). Pengoperasian Mesin CNC. Jurnal Departme Teknik Elektro, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Bandung. 46A (1): 1-6
- Prianto1, E. (2017, MEI). Proses Permesinan Cnc Dalam Pembelajaran Simulasi Cnc. *Jurnal Edukasi Elektro, Vol. 1, No. 1, Mei 2017, 1, 62-68.*
- Slamet Riyadi.(2019).Pengaruh Spindle Speed,Feed Rate, dan Deepof cut Terhadap Akurasi Hasil Permesinan Pada Mesin CNC Router 3 Sumbu.Teknik Mesin,Politeknik Negeri Sriwijaya. VOL 11, NO 2,
- M.Taufik Qurohman,dkk.(2019). Efektivitas Kecepatan Laju Pengikisan Terhadap

Material Akrilik Dan Kayu Pada Mesin Cnc Router. Nozzle : Journal Mechanical Engineering, Vol 8, No 1

Zulfikar, Z. (2017). Proses Produksi Prototipe Mesin CNC Router 3-axis. *Jom FTEKNIK Volume 4 No. 2 Oktober 2017, 4, 1-6.*