

**RANCANG BANGUN *HYDRAULIC RAM PUMP 2 INCH*  
*MODEL DOUBLE FLANGE*  
UNTUK PENAMPUNGAN AIR PADA PERTANIAN  
( PROSES PEMBUATAN )**



**Disusun Untuk Memenuhi Syarat menyelesaikan studi  
Di Program Studi D3 Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Sriwijaya**

**Disusun Oleh :  
M. ALFARISY BAGASKARA  
0619 3020 0975**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2022**

**RANCANG BANGUN HYDRAULIC RAM PUMP 2 INCH  
MODEL DOUBLE FLANGE  
UNTUK PENAMPUNGAN AIR PADA PERTANIAN  
( PROSES PEMBUATAN )**



**Disusun Untuk Memenuhi Syarat menyelesaikan studi  
Di Program Studi D3 Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Sriwijaya**

**Disusun Oleh :  
M. ALFARISY BAGASKARA  
0619 3020 0975**

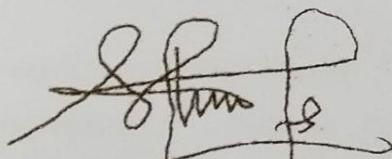
**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2022**

**RANCANG BANGUN HYDRAULIC RAM PUMP 2 INCH  
MODEL DOUBLE FLANGE  
UNTUK PENAMPUNGAN AIR PADA PERTANIAN  
( PROSES PEMBUATAN )**



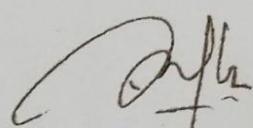
**Disetujui Oleh Dosen Pembimbing Laporan Akhir  
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya**

**Pembimbing I**



**Mulyadi, S.T., M.T.**  
**NIP. 197107271995031001**

**Pembimbing II**



**Mardiana, S.T., M.T.**  
**NIP. 196402121993032001**

**Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Mesin**



**Ir. Sairul Effendi, M.T.**  
**NIP. 196309121989031005**

## HALAMAN PENGESAHAN UJIAN LAPORAN AKHIR

Laporan Akhir ini diajukan oleh:

Nama : M. Alfarisy Bagaskara

NIM : 0619 3020 0975

Konsentrasi Studi : Teknik Mesin Produksi

Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun *Hydraulic Ram Pump 2 Inch Model Double Flange* Untuk Penampungan Air pada Pertanian

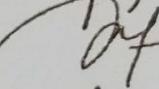
**Telah selesai diuji, direvisi dan diterima sebagai  
Bagian persyaratan yang diperlukan untuk menyelesaikan studi pada  
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya**

### Pembimbing dan Penguji

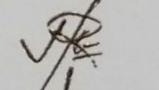
Pembimbing I : Mulyadi, S.T., M.T.

(  )

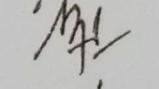
Pembimbing II : Mardiana, S.T., M.T.

(  )

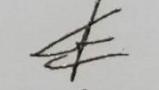
Tim Penguji : 1. Muhammad Rasid, S.T.,M.T.

(  )

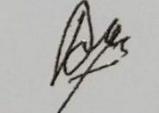
2. Dwi Arnoldi, S.T.,M.T.

(  )

3. Almadora Anwar S, S.Pd.T.,M.Eng.

(  )

4. H. Didi Suryana, S.T.,M.T.

(  )

Ditetapkan di : Palembang

Tanggal : Agustus 2022

## **MOTTO**

“Sesungguhnya bersama kesulitan ada kemudahan, maka apabila engkau telah selesai dari sesuatu urusan, tetaplah bekerja keras untuk urusan yang lainnya”

**Q.S. Al Insyirah 6-7**

### **Kupersembahkan untuk:**

- Orang tuaku tercinta, yang telah mendukung penulis sepenuh hati
- Pembimbing I Bapak Mulyadi, S.T.,M.T dan Pembimbing II Ibu Mardiana, S.T.,M.T yang telah membimbing penulis dalam pembuatan laporan akhir ini
- Teman satu kelompok saya, Daviq Sabillil Haq dan Aji Gunawan
- Teman-teman seperjuangan di Jurusan Teknik Mesin angkatan 2019 Politeknik Negeri Sriwijaya
- Almamater saya

## **ABSTRAK**

Nama : M. Alfarisy Bagaskara  
NIM : 0619 3020 0975  
Studi Konsentrasi : Produksi  
Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun *Hydraulic Ram Pump Model Double Flange Ram 2 Inch* Untuk Penampungan Air pada Pertanian

(2022 : 44 Halaman + Daftar Gambar + Daftar Tabel + Lampiran)

---

---

Akhir-akhir ini dengan meningkatnya perhatian pada peralatan-peralatan untuk energi terbarukan dan kesadaran kebutuhan teknologi di negara berkembang, pompa hidram mulai dipakai kembali. Pompa hidram bekerja tanpa menggunakan bahan bakar atau tambahan energi dari luar. Pompa ini memanfaatkan tenaga aliran air yang jatuh dari suatu tempat sumber air seperti sungai, lalu sebagian dari air itu dipompakan ke tempat yang lebih tinggi. Pompa hidram juga sangat tepat dalam penggunaannya untuk daerah-daerah yang penduduknya mempunyai keterampilan teknis yang terbatas, karena pemeliharaan yang dibutuhkan tergolong sederhana.

**Kata Kunci:** *Hydraulic Ram Pump*, Pompa Hidram, Energi Terbarukan.

## ***ABSTRACT***

*Name : M. Alfarisy Bagaskara*  
*NIM : 0619 3020 0975*  
*Concentration Studies : Production*  
*Title of Final Report : Design and Build of Hydraulic Ram Pump Model Double Flange Ram 2 Inch for Water Storage in Agriculture*

*(2022 : 44 Pages + List of Figures + List of Tables + Enclosure)*

---

---

*Recently with attention to equipment for renewable energy and awareness of technology needs in developing countries, hydraulic ram pumps are starting to be used again. The hydraulic ram works without the use of external fuel or additional energy. This pump utilizes the power of the flow of water that falls from a water source such as a river, then part of the water is pumped to a higher place. The hydraulic ram pump is also very appropriate for use in areas where the population has limited technical skills, because the maintenance required is relatively simple.*

***Keywords:*** *Hydraulic ram Pump, Renewable energy*

## KATA PENGANTAR

Assalaamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah Subhanahu wa ta'ala yang telah melimpahkan Rahmat serta Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir. Shalawat serta salam tak lupa penulis curahkan kepada Nabi Agung dan suri tauladan, Nabi Muhammad ﷺ yang telah membawa kita dari zaman gelap dan kelam menuju zaman yang terang menerang seperti saat ini.

Laporan Akhir ini disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan dalam menyelesaikan pendidikan Diploma III pada Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya dengan judul “Rancang Bangun *Hydraulic Ram Pump 2 Inch Model Double Flange* Untuk Penampungan Air pada Pertanian”. Dalam kesempatan ini penulis banyak mendapatkan bantuan, saran, bimbingan, semangat, motivasi serta dukungan, maka dari itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Mama, Papa, dan adikku yang telah banyak berkorban, mendoakan, memberikan dukungan serta semangat sehingga penulis bisa menyelesaikan Laporan Akhir ini.
2. Bapak Dr. Ing. Ahmad Taqwa, M.T. Selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
3. Bapak Ir. Sairul Effendi, M.T. Selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
4. Bapak Mulyadi, S.T., M.T. selaku Pembimbing I yang telah memberikan arahan, saran, bimbingan dan semangat.
5. Ibu Mardiana, S.T., M.T. Selaku Pembimbing II yang telah memberikan arahan, saran, bimbingan dan semangat.
6. Seluruh Dosen, Staf Pengajar, Teknisi, Dan Staf Administrasi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.

7. Keluarga serta seluruh saudara/i Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya khususnya kelas 6 MD (Produksi) tercinta yang selalu solid dan selalu memberikan bantuan.

Dalam penulisan Laporan Akhir ini penulis menyadari masih banyak terdapat kekurangan, sehingga penulis masih membutuhkan saran serta kritik membangun agar lebih baik lagi kedepannya. Dan semoga Laporan Akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua.

Palembang, Agustus 2022

M. Alfarisy Bagaskara  
NIM. 0619 3020 0975

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN UJIAN LAPORAN AKHIR .....</b>	<b>iii</b>
<b>MOTTO .....</b>	<b>iv</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN.....</b>	<b>xv</b>
 <b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	 <b>1</b>
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan dan Manfaat.....	2
1.3 Rumusan Masalah.....	2
1.4 Batasan Masalah .....	2
1.5 Metode Pengumpulan Data.....	3
1.6 Sistematika Penulisan .....	3
 <b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	 <b>5</b>
2.1 Pengertian <i>Hydraulic Ram Pump</i> .....	5
2.2 Sejarah <i>Hydraulic Ram Pump</i> .....	6
2.3 Mekanisme Kerja <i>Hydraulic Ram Pump</i> .....	6
2.4 Rancangan Konstruksi Bagian Pompa <i>Hidraulik Ram</i> .....	9
2.4.1 Katup limbah ( <i>Waste Valve</i> ).....	9
2.4.2 Katup Penghantar ( <i>Delivery Valve</i> ).....	10
2.4.3 Tabung udara ( <i>Air Chamber</i> ) .....	10
2.4.4 Pipa input dan pipa output ( <i>Delivery Pipe</i> ) .....	11
2.5 Kelebihan dan Kekurangan <i>Hydraulic Ram Pump</i> .....	12

2.6 Fenomena Palu air ( <i>Water Hammer</i> ) .....	12
2.7 Persamaan Yang Digunakan Dalam <i>Hydraulic Ram Pump</i> . ....	13
2.7.1 <i>Dynamic Head Loss</i> .....	14
2.8 <i>Maintenance</i> pada <i>Hydraulic Ram Pump</i> .....	16
<b>BAB III PERENCANAAN .....</b>	<b>19</b>
3.1 Diagram Alur Proses Pengerjaan.....	19
3.2 Faktor Yang Harus Dipertimbangkan.....	20
3.3 Perencanaan Konstruksi Bagian Pada Pompa Hidram .....	20
3.3.1 Perencanaan material .....	20
3.3.2 Perencanaan skala ( <i>dimension</i> ) .....	20
3.3.3 Perancangan Part Pada <i>Hydraulic Ram Pump</i> .....	21
3.4 Perhitungan Gaya Yang Bekerja Pada Perencanaan Pompa Hidram ...	26
3.4.1 Debit air input.....	26
3.4.2 Kecepatan aliran air pada input .....	26
3.4.3 Tekanan hidrostatis yang terjadi pada input .....	26
3.4.4 Energi yang terjadi pada air input .....	26
3.4.5 <i>Dynamic Headloss</i> .....	27
3.4.6 Energi Potensial.....	29
3.4.7 Volume air yang terperangkap dalam pompa.....	29
<b>BAB IV PROSES PEMBUATAN .....</b>	<b>32</b>
4.1 Bahan Dan Alat Yang Digunakan .....	32
4.2 Pembuatan Komponen.....	33
4.2.1 Pembuatan rangka meja.....	33
4.2.2 Pembuatan landasan dan klep.....	34
4.2.3 Pembuatan klep kerucut.....	36
4.2.4 Pembuatan <i>Gasket</i> dan <i>Stopper</i> .....	37
4.3 Proses Perakitan Pompa Hidram .....	37
4.3.1 Perakitan katup limbah .....	37
4.3.2 Perakitan katup penghantar .....	39
4.3.3 Perakitan tabung udara .....	40

4.3.4 Perakitan Pompa Hidram.....	42
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>43</b>
5.1 Kesimpulan.....	43
5.2 Saran .....	44

**DAFTAR PUSTAKA**

**LAMPIRAN**

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Hydraulic Ram Pump</i> .....	5
Gambar 2.2 Periode 1 sampai 2 .....	7
Gambar 2.3 Periode 3 sampai 4 .....	8
Gambar 2.4 Periode 5 .....	8
Gambar 2.5 Desain <i>Hydraulic Ram Pump</i> .....	9
Gambar 2.6 Desain katup limbah .....	10
Gambar 2.7 Desain katup penghantar .....	10
Gambar 3.1 Diagram alur proses penggerjaan .....	19
Gambar 3.2 Desain <i>Hydraulic Ram Pump model double flange 2 inch</i> .....	21
Gambar 3.3 Desain pipa <i>input</i> (kiri) dan pipa <i>output</i> (kanan) .....	23
Gambar 3.4 Desain katup limbah .....	23
Gambar 3.5 Desain katup penghantar dan Bagian – Bagiannya .....	24
Gambar 3.6 Desain tabung udara .....	25
Gambar 4.1 Desain <i>Frame</i> .....	33
Gambar 4.2 Sketsa Landasan Klep .....	34
Gambar 4.3 Klep Hantar dan Limbah .....	35
Gambar 4.4 Sketsa Klep Limbah Kerucut .....	36
Gambar 4.5 <i>Gasket</i> dan <i>Stopper</i> .....	37
Gambar 4.6 Bahan Katup Limbah .....	38
Gambar 4.7 Bahan Katup Penghantar .....	39

Gambar 4.8 Landasan dan Klep Hantar ..... 40

Gambar 4.9 Tabung Udara ..... 41

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 3.1 Jumlah minimum dan maksimum kebutuhan air untuk berbagai ukuran pompa hidram .....	21
Tabel 3.2 Ukuran hidram buatan PTP-ITB, Bandung dengan Modifikasi Design I.T.D.G., London .....	22
Tabel 4.1 Bahan dan Alat .....	32
Tabel 4.2 Langkah Pembuatan Frame .....	34
Tabel 4.3 Pembuatan landasan dan klep .....	35
Tabel 4.4 Pembuatan Klep Kerucut .....	36
Tabel 4.5 Pembuatan Gasket dan Stopper .....	37
Tabel 4.6 Pembuatan Katup Limbah .....	38
Tabel 4.7 Perakitan Katup Pengantar .....	40
Tabel 4.8 Pembuatan Tabung Udara .....	41
Tabel 4.9 Perakitan Pompa Hidram .....	42

## **DAFTAR LAMPIRAN**

### **Lampiran**

1. Moody Diagram
2. Tabel Viskositas
3. Kesepakatan Bimbingan Laporan Akhir
4. Lembar Bimbingan Laporan Akhir
5. Rekomendasi Ujian Laporan Akhir
6. Pelaksanaan Revisi Ujian Laporan Akhir
7. Lembar Gambar Teknik *Hydraulic Ram Pump*