

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil data penelitian yang telah dilakukan peneliti mengambil kesimpulan sebagai berikut:

- Dari Analisa menggunakan ANOVA yang telah diterapkan, peneliti dapat menyimpulkan hasil *layer height: low, standard, high* pada kekasaran *molding* yang dicetak dapat dibuktikan pada bab pembahasan dengan $F_{hitung} 3.150 > F_{tabel} 2,56$ dengan signifikan $0,034 < 0,05$.
- Dari yang telah dilakukan terdapat hasil kekasaran terendah pada *layer height: high quality (0,16)*. Yaitu, dengan rata – rata:
 - a. X Ra: atap 3,68 : badan 4,13 : lambung badan 7,88
 - b. X Rt: atap 15,01 : badan 37,09 : lambung badan 34,28
 - c. Y Ra: atap 3,62 : badan 6,67 : lambung badan 0,41
 - d. Y Rt: atap 17,83 : badan 46,45 : lambung badan 2,53

5.2 Saran

Saran yang bisa diberikan setelah melakukan pembahasan diatas sehingga dapat meningkatkan penelitian selanjutnya, yaitu:

1. *Print Speed* dapat diturunkan.
2. Penelitian ini dapat dikembangkan lagi dengan cara menambahkan parameter seperti uji penyusutan, dan usia pemakaian.
3. Untuk menambahkan nilai estetika resin hasil dari *mold* dapat di beri zat pewarna (*pigmen*) agar lebih menarik.
4. Bahan baku produk dapat divariasikan menggunakan material lain seperti semen putih, tanah liat, *silicon* dll.