

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan uraian dari Bab I sampai Bab IV, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut :

- a. Spesifikasi mesin duplikat kunci yang dibuat ini seperti gambar dibawah ini dengan berat  $\pm 10$  kg serta ukuran panjang x lebar x tinggi = 700 x 450 x 800
- b. Mesin duplikat kunci ini menggunakan motor dengan daya potong 0,56 Nm dan 1500 Rpm, putaran motor ini tidak dikurangi/tidak menggunakan speed reducer
- c. Dari 5 kali percobaan ada 3 hasil uji coba yang berfungsi dengan baik dan 2 lainnya kurang baik.
- d. Dari hasil uji yang dilakukan waktu yang dibutuhkan untuk meduplikat 1 buah kunci sekitar 5 menit
- e. Waktu yang dibutuhkan untuk mengembalikan modal produksi atau BEP adalah sekitar 3,2 Bulan dengan 20 hari kerja perbulan dan asumsi job 10 kunci/hari.
- f. Mesin duplikat kunci ini akan sangat membantu masyarakat dalam proses duplikat kunci karna akan lebih efisien dalam hal waktu dan tenaga yang dibutuhkan untuk proses duplikat kunci disbandingkan dengan proses duplikat yang dilakukan secara manual.
- g. Pengoperasiannya masih membutuhkan keahlian, namun bisa cepat menguasai dengan hanya 1-3 kali percobaan.
- h. Berdasarkan pertimbangan secara ekonomis, biaya produksi masih relative terjangkau oleh masyarakat

## **5.2 Saran**

Sebagai penutup dan penulisan laporan akhir ini, penulis memberikan saran yang mungkin berguna bagi pembaca laporan ini dan kemungkinan pengembangan alat ini dapat dilakukan, adapun saran yang penulis sampaikan antara lain :

- a. Mesin duplikat kunci yang dibuat ini bisa digunakan untuk beberapa jenis kunci tertentu maka dari itu hendaknya ada pengembangan terhadap mesin ini sehingga semua jenis kunci bisa dilakukan proses duplikatnya menggunakan mesin ini.
- b. Saat melakukan proses duplikat menggunakan mesin ini harus sangat diperhatikan gerakan tangan operator ketika mengarahkan benda ke cutter sehingga cutter akan aman dan tidak akan mudah rusak.
- c. Pemilihan material/komponen harus tepat seperti contoh motor listrik yang digunakan haruslah yang putaran cepat, supaya produk dapat dihasilkan sesuai dengan yang diinginkan.