

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan uraian dari Bab I sampai Bab IV, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut:

- a. *Press Tool* adalah alat bantu pembentukan/pemotongan material yang berasal dari bahan dasar lembaran pelat yang operasinya menggunakan mesin press.
- b. Sebagian komponen diambil dari standar yang sudah ada.
- c. Pertimbangan penggunaan secara ekonomis, penghematan biaya proses permesinan dan produktivitas hasil.
- d. *Clearance* antara *punch* dan *dies* dalam konstruksinya harus tepat untuk mendapatkan hasil yang diinginkan.
- e. Pemilihan material menjadi hal yang paling utama dalam proses pembuatan *press tool* untuk mendapatkan suatu *press tool* yang sesuai dengan produk yang direncanakan.

#### **5.2 Saran**

Sebagai penutup dari penulisan laporan akhir ini, penulis ingin memberikan saran yang mungkin dapat berguna bagi para pembaca laporan ini agar kedepannya dapat membawa manfaat yang berguna bagi penulisan laporan akhir kedepannya. Beberapa saran yang ingin penulis sampaikan, antara lain:

- a. Dalam pembuatan laporan akhir yang berjudul “Rancang Bangun *Press Tool* untuk Produksi Dudukan Pelat Nomor Kendaraan Pada Sepeda Motor” ini, untuk proses pembuatannya hal yang harus diperhatikan adalah keselamatan dan kesehatan kerja dan gunakanlah peralatan keselamatan yang dianjurkan saat dalam proses pembuatan.

- b. Untuk proses pembuatan alat berupa *press tool*, terlebih dahulu yang harus dilakukan adalah membuat desain dari produk tersebut serta langkah kerja yang akan dilakukan, terutama aliran proses untuk produk haruslah benar.
- c. Pemilihan material merupakan hal yang sangat penting dan harus tepat agar pada saat proses pembuatan akan lebih mudah dan juga produk yang dihasilkan akan sesuai dengan yang diharapkan.
- d. Gunakan sket dalam proses pembuatan agar alat *press tool* yang dibuat tepat dan sesuai dengan apa yang direncanakan.
- e. Selalu perhatikan *clearance* antara *punch* dan *dies*.