

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Bedasarkan pada laporan yang telah dikaji maka dapat diambil beberapa kesimpulan, antara lain:

1. Pada pengujian *Hydraulic Ram Pump* ini efisiensi paling besar terdapat pada berat beban katup limbah 500 gr pada ketinggian 2,0 meter dengan efisiensi 17,5% dan efisiensi terendah pada beban katup limbah sebesar 300 gr pada ketinggian 2,7 meter dengan efisiensi 3,40 %.
2. Salah satu cara untuk meningkatkan efisiensi *Hydraulic Ram Pump* adalah dengan cara menambah beban pada katup limbah, dikarenakan semakin berat katup limbah maka akan semakin sedikit pula air limbah yang keluar.
3. *Hydraulic Ram Pump* (Pompa hidram) adalah salah satu alat yang digunakan untuk memompa air dari suatu tempat yang lebih rendah ketempat yang lebih tinggi dengan memanfaatkan energi potensial dari sumber air yang akan dialirkan.
4. dengan *Hydraulic ram pump 2 inch* ini dapat mengisi penampungan air sebesar 6000 *liter* dengan waktu 23 jam 48 menit.

5.2 Saran

Dalam hal ini penulis memiliki saran mengenai *Hydraulic Ram Pump* antara lain:

1. Lakukanlah perawatan secara berkala agar *Hydraulic Ram Pump* dapat bekerja secara maksimal.
2. Apabila katup limbah tidak bekerja secara otomatis, masalah itu dikarenakan bebannya terlalu ringan, maka dapat diatasi dengan menambah beban katup limbah.
3. Pasanglah penyaring kotoran pada ujung pipa *input*, sehingga kotoran tidak dapat masuk pada pompa.

4. Pastikan semua *fitting* pada pipa yang terpasang pada pompa tidak mengalami kebocoran yang dapat menyebabkan udara masuk, sehingga menyebabkan pompa tidak bekerja secara maksimal.