

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan pembahasan dan penjelasan yang sudah dibahas dalam laporan akhir ini, maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut :

1. Mesin *Bending Hanger* ini menggabungkan 3 komponen menjadi satu dengan sistem semi otomatis yang dimana menggunakan sistem *power window* dengan perhitungan kekuatan tarik sebesar  $27,366 \text{ kgf/mm}^2$
2. 3 Hasil gaya pembentukan tiap profil didapat sebesar 20,7 kgf, 39,42 kgf dan 20 kgf.
3. Didapat hasil torsi proses pemebentukan profil sebesar  $T1 = 414 \text{ kgfmm}$ ,  $T2 = 2759 \text{ kgfmm}$ ,  $T3 = 2760 \text{ kgfmm}$ .

#### **5.2 Saran**

1. Diharapkan untuk inovasi berikutnya, pergerakan *power window* dapat dibuatkan sebuah sensor agar sistem menjadi otomatis sehingga waktu pembuatan bisa lebih efisien lagi agar dapat menghasilkan lebih banyak *hanger* per harinya.
2. Ratakan dudukan atau pasangkan penyangga di atas plat penahan untuk pembentukan profil V yang lebih sempurna.