

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil rancang bangun mesin *Injection Plastic Moulding* dapat diambil kesimpulan, yaitu :

1. Mesin Injeksi Plastik ini dirancang dengan sangat sederhana, dimana proses pengerjaannya dilakukan secara manual, tidak begitu mahal dan mudah untuk dibawa dan dipindahkan.
2. Mesin injeksi plastik ini mudah dioperasikan dengan cara memasukkan biji plastik kedalam *nozzle* kemudian dipanaskan, setelah biji plastik mencair, tuas ditekan kebawah dan plastik yang telah mencair turun dengan lancar mengisi cetakan.
3. Mesin Injeksi ini berfungsi untuk mencairkan atau melelehkan plastik jenis termoplastik dengan bahan berupa polipropilin.
4. Volume tabung yang di gunakan untuk alat ini adalah sebesar  $73,593 \text{ cm}^3$ , dengan kuat arus  $0,738 \text{ A}$ , dan besar gaya tekan  $233.805 \text{ Nmm}$

#### **4.2 Saran**

Adapun saran yang dapat diberikan dari hasil pembuatan mesin *Injection Plastic Moulding* ini adalah :

1. Dengan adanya mesin *Injection Plastic Manual* ini, diharapkan akan adanya pengembangan yang nantinya bisa digunakan untuk produksi massal.
2. Melakukan pembersihan, perawatan dan perbaikan alat setelah selesai digunakan.
3. Menggunakan mesin ini sesuai dengan sebagaimana fungsinya.