

DAFTAR PUSTAKA

- Ardiyansyah, AA. 2020. *Pengaruh Variasi Penambahan Unsur Magnesium Pada Pengecoran Aluminium*.
- Khamid, Abdul. 2011. *Rancang bangun alat uji bending dan hasil pengujian untuk bahan besi cor*. Fakultas Teknik, program studi diploma III, 2013, Universitas Diponegoro.
- Bashori, Hasan. 2020. *Uji Material Aluminium Paduan Dengan Metode Kekerasan Rockwell*. Volume 1 No 1 (2020) ISSN: 2721-4664
- Handoyo, Yopi. 2013. *Perancangan Alat Uji Impak Metode Charpy Kapasitas 100 Joule*. Jurnal Imiah Teknik Mesin, Vol. 1, No. 2, Agustus 2013, Universitas Islam 45, Bekasi
- Iqbal, Muhammad dan Sukmana, Irza. 2018. *Studi Sifat Mekanik Magnesium AZ31 Hasil Proses Pengecoran Tekan (Squeeze Casting)*. Jurnal Energi dan Manufaktur Vol. 11 No. 1, April 2018 (1-5) ISSN: 2302-5255 (p)
- Julmansyah. *Pengaruh Penambahan Unsur Magnesium Terhadap Sifat Mekanik Pada Pengecoran Paduan Aluminium (Piston Bekas)*.
- Kurniawan, Fadly A. dan Isranuru, Ikhwan. 2016. *Penyelidikan Karakteristik Mekanik Tarik Paduan Aluminium Magnesium (Al-Mg) Dengan Metode Pengecoran Konvensional*. Jurnal Inotera Vol.1, No.1, Desember 2016
- Mariusz Król, Błażej Tomiczek. 2016. *Struktur dan sifat paduan pengecoran aluminium-magnesium setelah perlakuan panas*. DOI 10.1007/s10973-016-5845-4
- Muzakki, M. Sholihuddin dan Purwaningsih, Hariyati. 2013. *Analisis Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Paduan Al-Mg Hasil Proses Metalurgi Serbuk*. JURNAL TEKNIK POMITS Vol. 1, No. 1, (2013) 1-5
- Nurkholid, M. S., Dkk. 2013. *Analisa Pengaruh Variasi Tekanan Pada Pengecoran Squeeze Terhadap Kekerasan Produk Sepatu Kampas Rem Dengan Bahan Aluminium (Al) Silikon (Si) Daur Ulang*. Momentum, Vol. 9, No. 2, Oktober 2013, Hal. 34-37 ISSN 0216-7395.

- Siradj, Eddy S. Dan Djamil. Sofyan.2016. *Struktur Mikro Dan Sifat Mekanis Aluminium (Al-Si) Pada Proses Pengecoran Menggunakan Cetakan Logam, Cetakan Pasir Dan Cetakan Castable*. Volume 14 Nomor 2, November 2016, 88 – 98
- Wisnujati, Andika dan Sepriansyah, Chirtian.2018. *Analisis Sifat Fisik Dan Mekanik Paduan Aluminium Dengan Variabel Suhu Cetakan Logam (Dies) 450 Dan 500 Derajat Celcius Untuk Manufaktur Poros Berulir (Screw)*. TURBO Vol. 7 No. 2. 2018 p-ISSN: 2301-6663, e-ISSN: 2477-250X