

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil proses pembuatan alat pencetak batako *interlock* manual ini, dapat diambil kesimpulan:

1. Hal-hal yang berpengaruh dalam proses pembuatan batako *interlock* yang meliputi waktu kegiatan, bahan, serta alat atau mesin yang digunakan.
2. Komponen yang sudah direncanakan yaitu tuas, poros, penyangga poros, dan cetakan yang aman dipakai terhadap penggunaannya.
3. Berdasarkan hasil pengujian, komponen bekerja dengan baik sesuai dengan perencanaan, hanya saja perlu diperhatikan campuran dari bahan semen, pasir, dan air.
4. Kekurangan alat pencetak batako *interlock* ini adalah tidak adanya alat untuk memindahkan batako *interlock* yang sudah dilakukan proses percetakan ketempat penjemuran, sehingga perlu berhati-hati Ketika mengangkat batako yang sudah dilakukan proses percetakan ketempat penjemuran agar batako yang sudah dicetak tidak jatuh dan pecah.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat penulis sampaikan:

1. Untuk pemilihan material dalam pembuatan alat ini haruslah tepat, agar alat yang telah dibuat dapat berfungsi dengan baik dan efisien sesuai dengan yang diharapkan.
2. Pada saat proses pembuatan alat ini, pakaila perlengkapan *safety* dan perhatikan pekerjaan kita agar terhindar dari kecelakaan kerja. Catatlah hal-hal yang perlu dan dianggap penting seperti prosedur dalam pembuatan alat dan alngkah kerja dalam pembuatan alat.