

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian yang telah dilakukan adalah :

1. Didapatkan hasil *biodegradable foam* yang terbaik pada penelitian ini dengan menggunakan metode *baking proses* adalah pada konsentrasi 75% pati dan 10% serat selulosa dengan penambahan 4% magnesium stearat dengan hasil uji daya serap air 13,69% , tingkat biodegradasi 16,94%, dan kuat tekan sebesar 0,330 MPa.
2. Variasi penambahan pati dan serat selulosa serta penambahan magnesium stearat memberikan pengaruh terhadap kualitas *biofoam*, dimana semakin banyak penambahan pati dan pengurangan serat selulosa berpengaruh terhadap daya serap air, tingkat biodegradasi, dan kuat tekan yang semakin tinggi. Penambahan magnesium stearat pada *biofoam* juga berpengaruh terhadap turunnya daya serap air dan tingkat biodegradasi, namun tidak berpengaruh secara signifikan terhadap uji kuat tekan.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah :

1. Penelitian perlu dilakukan dengan menggunakan metode lain agar dapat menghasilkan *biodegradable foam* dengan kualitas yang lebih baik.
2. Melakukan perlakuan variasi suhu pemanggangan dan waktu proses agar diketahui pengaruhnya terhadap sifat fisik dan mekanik dari *biofoam* yang dihasilkan.