

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa :

1. Penelitian ini menggunakan variasi konsentrasi NaOH diantaranya dari 3%, 5%, 7%, 9%, dan 11%. Dari perhitungan yang dilakukan didapatkan:
 - Nilai tertinggi kadar selulosa pada konsentrasi NaOH 11% sebesar 73,33% sedangkan nilai terendah pada konsentrasi NaOH 3% sebesar 26,66%.
 - Nilai tertinggi kadar lignin pada konsentrasi NaOH 9% sebesar 60% sedangkan nilai terendah pada konsentrasi NaOH 3% sebesar 10%.
 - Nilai tertinggi kadar air pada konsentrasi NaOH 11% sebesar 62,99% sedangkan nilai terendah pada konsentrasi NaOH 3% sebesar 50,38%.
 - Nilai tertinggi gramatur pada konsentrasi NaOH 11% sebesar 300 gr/m² sedangkan nilai terendah pada konsentrasi NaOH 3% sebesar 66,67 gr/m²
 - Nilai tertinggi gramatur pada konsentrasi NaOH 11% sebesar 6,54 kPa sedangkan nilai terendah pada konsentrasi NaOH 3% sebesar 24,525 kPa
2. Kertas karton yang dihasilkan dari variasi konsentrasi NaOH 3%, 5%, 7%, 9%, dan 11% tidak memenuhi Standar Nasional Indonesia (SNI ISO 217:2010).

5.2 Saran

Untuk mendapatkan kertas dengan kualitas baik, maka perlu dilakukan hal-hal berikut ini diantaranya :

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai pembuatan kertas karton agar mendapatkan hasil yang sesuai dengan Standar Nasional Indonesia (SNI ISO 217:2010).
2. Perlu mencari konsentrasi NaOH yang tepat, waktu proses, dan suhu proses yang lebih tepat agar menghasilkan kualitas kertas yang baik.