

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian Uji Kinerja Reaktor *Multi Tubular* dapat disimpulkan :

1. Kondisi Optimum yang didapatkan pada tekanan Reaktor sebesar 400 °C dengan tekanan 4 bar.
2. Angka setana dari kondisi operasi optimum yaitu 88,4, maka sudah masuk kedalam *European Standards* EN15940:2016/A1:2018
3. Persen *Yield* yang dihasil kan dari kondisi optimum pada temperatur Reaktor 400 °C dengan Tekanan hidrogen 4 bar yaitu 27,75 % dengan SEC sebesar 0,0246 kWh/ml.

5.2 Saran

1. Reaktor *Multi Tubular* belum berjalan dengan optimal, hal ini dikarenakan terjadinya penyumbatan oleh katalis yang digunakan dan kurang efesiennya kinerja kondensor sehingga untuk kedepannya persiapan *project* penelitian ini harus dipersiapkan dengan matang, contohnya dengan membaca serta mengumpulkan refrensi, dan lain-lain.
2. Melakukan destilasi produk agar terpisah sesuai fraksi-fraksinya
3. Membuat penyimpanan gas untuk produk *Syngas*, sehingga dapat dimanfaatkan
4. Melakukan analisa *Gas Chromatography-Mass Spectrometry* (GC-MS) agar mengetahui komposisi kandungan yang terdapat di dalam produk *green diesel*