

DAFTAR PUSTAKA

- A Rachmanta, I .2015. Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah pada Proses *Conventional* Menggunakan Pahat *End Mill*. Jurnal Teknik Mesin.
- Ahmad 2015. Pengaruh *Feed Rate dan Depth of Cut* terhadap *Surface Roughness* pada Proses *Milling* dengan Bantuan 4 *AXIS CNC Machine*. Jurnal Teknik Mesin.
- Hermawan Asep Wahyu, Sakti Arya Mahendra, 2015. Pengaruh Kecepatan Putaran *Spindel* Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kerataan Dan Kekasaran Permukaan *Aluminium 6061* Pada Mesin Frais Headman, Jurnal, Universitas Negeri Surabaya, Surabaya.
- Joseph E Shigley, , 1986, Perencanaan Teknik Mesin, Edisi Ke-dua Jilid 1, Erlangga, Jakarta.
- Prabowo Gesit 2016 Analisa Pengaruh Sumbu X Proses Kalibrasi Pada Mesin CNC Router 3 Axis
- Prayogo Handoko, B. Tulung, 2012 , Studi Parameter Pemesinan Optimum Pada Operas *CNC End Milling Finishing* Bahan *Aluminium*
- Sugiarto K Adi, 2019. Analisa Nilai Kekasaran Permukaan *Aluminium 6061* Dari Hasil Variasi Material Pahat Pada Mesin *Cncrouter 5 Axismach 3 Tipe 5570*
- Sularso, 1983, Dasar Perancangan Dan pemilihan Elemen Mesin