

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Waktu dan konsentrasi HCl dari proses delignifikasi yang optimum dalam menurunkan kandungan lignin dari sabut kelapa muda adalah pada waktu 150 menit dan konsentrasi HCl sebesar 3M dengan penurunan kandungan lignin sebesar 50%.
2. Karakteristik produk bioetanol sangat dipengaruhi oleh proses delignifikasi karena didapatkan karakteristik optimum bioetanol dari hasil penelitian yaitu sebesar 97,38% untuk kadar etanol, 15°C untuk flash point, 3,8402 cPs untuk viskositas, dan 0,8252 gr/cm³ untuk densitas terhadap karakteristik produk bioetanol yang tidak melalui proses delignifikasi yaitu 80,34% untuk kadar etanol, 27°C untuk flash point, 3,8482 cPs untuk viskositas, dan 0,8352 gr/cm³ untuk densitas.
3. Hasil ini produk bioetanol dari bahan baku kelapa muda yang mendekati SNI 06-3565-1994 terutama pada kandungan etanol sebesar 97,38% terhadap kandungan etanol SNI sebesar 99%.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan terdapat beberapa saran yang perlu diperhatikan agar didapatkan hasil yang baik yaitu pada saat tahap pengeringan dalam oven yang masih satu tempat dengan bahan penelitian yang lain, sehingga ada kemungkinan produk terkontaminasi dengan senyawa dari bahan penelitian lainnya serta perlu dilakukan perhitungan dan kajian yang lebih mendalam agar didapatkan kualitas produk yang memenuhi SNI 06-3565-1994.