

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah melakukan proses pembuatan, perhitungan biaya produksi dan pengujian pada rancang bangun mesin press kaleng minuman alumunium bekas, maka dapat disimpulkan :

1. Mesin ini dioperasikan menggunakan media kompresor dengan tekanan 8 bar untuk mendapatkan hasil press kaleng yang maksimal.
2. Tekanan 6 bar menghasilkan pengepressan 50 mm, tekanan 7 bar menghasilkan pengepressan 40 mm, tekanan 8 bar menghasilkan pengepressan 30 mm dengan ukuran awal kaleng 115 mm.
3. Untuk biaya proses produksi mesin ini memerlukan biaya sebesar Rp. 2.909.008,71
4. Mesin ini mampu mengepress sebanyak 180 kaleng dalam waktu 1 menit

5.2 Saran

Adapun saran – saran yang dapat penulis berikan pada akhir laporan ini adalah sebagai berikut :

1. Sebelum memulai kerja sebaiknya perhatikan hal – hal yang berhubungan dengan keselamatan kerja baik terhadap mesin maupun lingkungan kerja.
2. Gunakan mesin sesuai dengan fungsinya
3. Sebelum melakukan pengujian sebaiknya perhatikan terlebih dahulu apakah kompresor dalam keadaan baik agar mendapatkan hasil press kaleng yang maksimal
4. Untuk pengembangan yang akan datang sebaiknya untuk ditambahkan *pressure gauge*

