

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengujian sistem alat pemotong kawat galvanis BWG 18 otomatis berbasis Arduino nano, dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut:

1. Jika setiap bagian sub menu dijalankan, maka alat akan berjalan sesuai dengan tugasnya masing-masing, kawat akan di Tarik oleh motor nema17 sesuai Panjang yang ditentukan dan akan dipotong oleh motor power window sesuai jumlah yang ditentukan.
2. Alat ini dapat membantu pekerjaan dalam melakukan pemotongan kawat galvanis dengan ukuran maksimal 1,2 milimeter.
3. Berdasarkan hasil uji coba maka didapatkan kesimpulan bahwa sistem mikrokontroler dapat menjalankan tugasnya dan dapat mengendalikan motor nema17 dan power window sesuai Panjang dan banyak kawat yang dihasilkan dari proses pengerjaan.
4. Langkah-langkah per putaran motor stepper NEMA 17 (dalam pengaturan full step) adalah 200, dalam perhitungan alat ini menggunakan pengaturan mikrostepping 1/16, di mana setiap langkah penuh dibagi menjadi 16 mikrostep.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat di sampaikan pada laporan akhir ini, dibutuhkan motor Dc yang lebih baik lagi dalam melakukan putaran 360 derajat agar tang potong tetap berjalan pada posisi yang sudah ditentukan dan tidak membuat kesalahan pada saat proses pemotongan berlangsung.